







# GEWEFA-Grindtec<sup>®</sup>













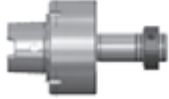

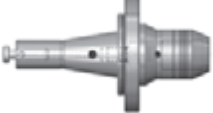


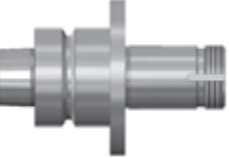





ZUM WERKZEUGSCHLEIFEN



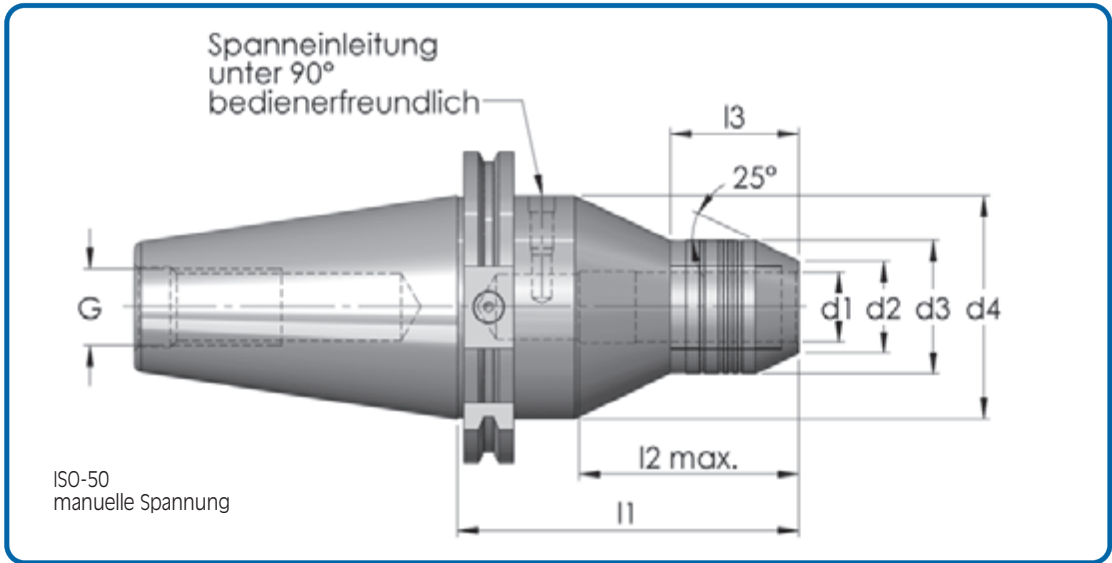
BENENNUNG / DESCRIPTION		Seite / Page	
<b>Hydro-Dehnspannfutter</b> für Werkzeugschleifmaschinen mit SK Spindel	<u>SK40 &amp; SK50 DIN 69871</u>	5-6	
<b>Gewefa - Zero</b> Hydro-Dehnspannfutter radial einstellbar	<u>SK40 &amp; SK50 DIN 69871</u>	7	
Automatische Druckbeanspruchung		8	
<b>Hydro-Dehnspannfutter</b>	<u>MK DIN 228</u>	9	
<b>Reduzierstücke</b> für Hydro-Dehnspannfutter		10	
<b>Hydro-Dehndorne</b> zum Werkzeugschleifen	<u>HSK DIN 69893</u>	11-12	
	<u>SK50 DIN 69871</u>	13-14	

## SCHLEIFSCHEIBEN-AUFNAHME + DEHNSPANNFUTTER

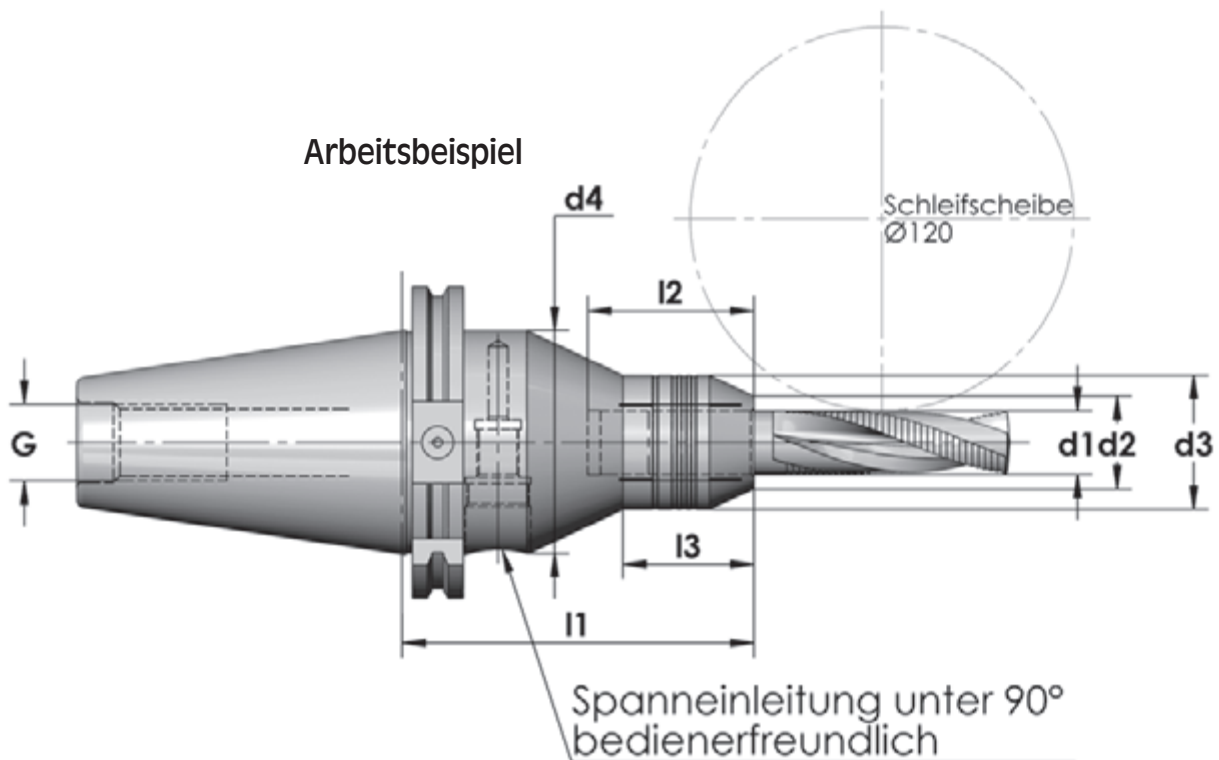
<b>ANCA</b> Hydro-Dehnspannfutter Schleifscheibenaufnahmen		16-18	
<b>EWAG</b> Hydro-Dehnspannfutter		19	
<b>HALLER + HAWEMA</b> Hydro-Dehnspannfutter Schleifscheibenaufnahmen		20-22	
<b>HAAS</b> Hydro-Dehnspannfutter Schleifscheibenaufnahmen		23-24	
<b>ISOG</b> Hydro-Dehnspannfutter Schleifscheibenaufnahmen		26-27	
<b>Makino</b> Schleifdorne		28	
<b>REINECKER</b> Schleifscheibenaufnahmen		29	
<b>Rollomatic</b> Schleifdorne		30	
<b>SAACKE</b> Hydro-Dehnspannfutter Schleifscheibenaufnahmen	+ automatischer Druckaufbau	32-33	
<b>SCHÜTTE</b> Hydro-Dehnflansche	+ automatischer Druckaufbau	34	

BENENNUNG / DESCRIPTION	Seite / Page	
<b>SCHNEEBERGER</b> Hydro-Dehnspannfutter Schleifscheibenaufnahmen	<b>35</b>	
<b>ULMER + REINECKER</b> Hydro-Dehnspannfutter + automatischer Druckaufbau	<b>36-37</b>	
<b>WALTER</b> Hydro-Dehnspannfutter + automatischer Druckaufbau	<b>38-40</b>	
<b>ADAPTER</b> Verlängerung & Reduzierung SK/HSK/MK	<b>41-43</b>	
<b>Aufnahmeschaft</b> radial einstellbar, Hydro-Dehntechnik, Flansche	<b>44</b>	
<b>Sonder</b>		
Schleifscheibenaufnahmen (allgemein)	<b>45-52</b>	
Einschraubaufnahmen	<b>47</b>	
Schleifdorne	<b>51</b>	
Sägeblattaufnahme	<b>53</b>	
Hydro-Dehdornflansche, Dehdorn-Spindel	<b>54-56</b>	
Beispiele Hydro-Dehnspannfutter / Dorne Hydro-Dehdornflansche Dehdorn-Spindel	<b>57-59</b>	

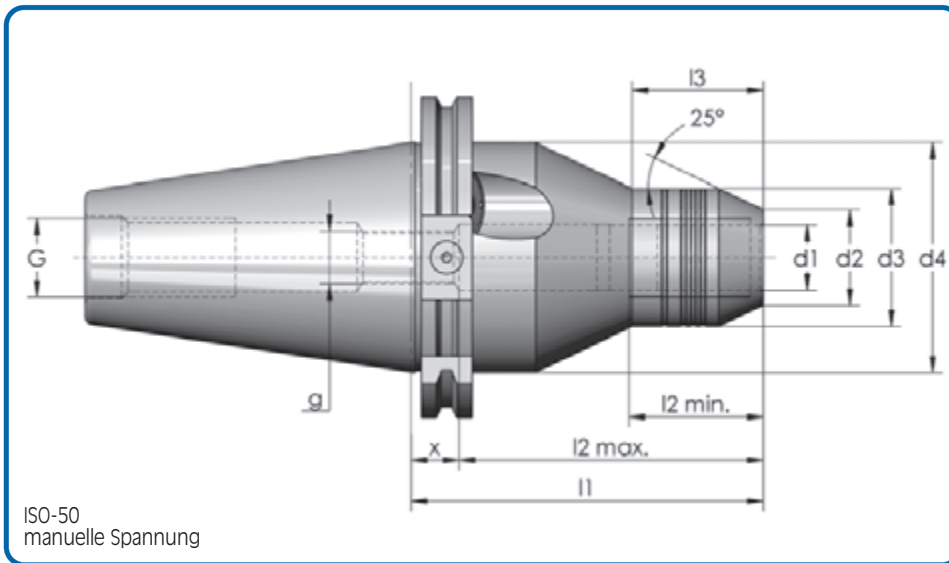
# Hydro-Dehnspannfutter WZS – 90° für Werkzeugschärf- und Schleifmaschinen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	G
30.05.043.960	SK 50	20	29	42	110	165	41	M24
30.05.043.961		22	31	44	110	165	42	M24
30.05.043.962		25	34	46	110	160	42	M24
30.05.043.963		32	42	54	110	160	46	M24



# Hydro-Dehnspannfutter WZS für Werkzeugerschärf- und Schleifmaschinen

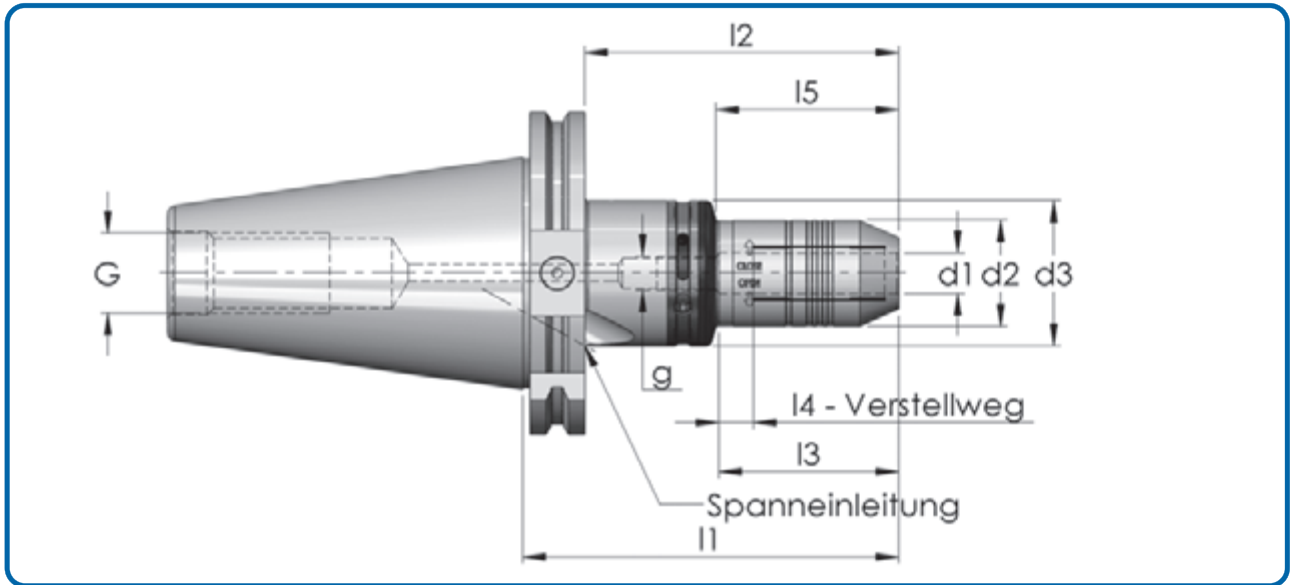


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>		l <sub>1</sub>	l <sub>2 max.</sub>	l <sub>2 min.</sub>	l <sub>3</sub>	g	G
28.05.043.901*	SK 40	20	28	42	50		110	100	30	41	M10x1	M16
28.05.043.902		25	35	50	60		110	80	30	40	M10x1	
28.05.043.903		32	41	54	60		100	80	40	56	M16x1	
30.05.043.925	SK 50	6	15	36	60		110	43	29	55	M5	M24
30.05.043.926		8	17	38	60		110	43	29	55	M6	
30.05.043.927		10	19	40	60		110	43	29	55	M8x1	
30.05.043.928*		12	21,5	36,5	60		110	50	34	55	M10x1	
30.05.043.929		14	23,5	44	60		110	50	31	60	M10x1	
30.05.043.900		16	25,5	46,5	60		110	53	33	60	M12x1	
30.05.043.930		18	27,5	48,5	60		110	53	33	60	M12x1	
30.05.043.901*		20	29	42	70		110	95	30	41	M16x1	
30.05.043.903*		22	30	44	70		110	95	32	43	M16x1	
30.05.043.902*		32	41	54	70		110	85	45	56	M16x1	
30.05.043.904*		40	52	70	70		130	115	73	110,9	M16x1	
30.05.043.905*		50	62	78	78		130	82	82	110,9	M16x1	

\* Für diese Größen sind entsprechende Reduzierstücke lieferbar.

# Hydro-Dehnspannfutter WZS kurze Ausführung

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		l <sub>3</sub>	g	G
4004-415.00	SK 50	12	21,5	42	60		80	50		55	M10 x 1	M24
4004-416.00		22	30,5	44	70		80	95		43	M16 x 1	M24
30.05.043.906		32	41	54	70		80	62		56	M16 x 1	M24



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	SK	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	g	G
28.05.043.887	40	20	42	86,2	115	95,9	52	10	47	M12x1	M16
28.05.043.889		25	42	68,2	120	100,9	58	10	35	M12x1	
28.05.043.890		32	54	85,16	135	115,9	64	10	42	M16x1	
30.05.043.883	50	12	32	43,7	110	90,9	47	10	59	M10x1	M24
30.05.043.887		20	42	68,2	110	90,9	52	10	47	M12x1	
30.05.043.889		25	42	68,2	110	90,9	58	10	46	M12x1	
30.05.043.890		32	54	85,2	110	90,9	64	10	42	M16x1	

## Hydro-Dehnspannfutter

mit automatischem Druckaufbau für Werkzeugschleifmaschinen mit Direkteinleitung



### Precision Tool grinding

- extra grinding wheel clearance

### Solutions tailored to the customers demand:

- Hydr. expansion chuck for tool grinding, flange-mounting
- Hydr. expansion chuck for tool grinding, mounting SK 50
- Hydr. expansion chuck for tool grinding, mounting MK

## • mit optimierter Störkontur

### Kundenspezifische Lösungen:

- Hydr. Dehnspannfutter zum Werkzeugschleifen, Flanschaufnahme
- Hydr. Dehnspannfutter zum Werkzeugschleifen, Aufnahme SK 50
- Hydr. Dehnspannfutter zum Werkzeugschleifen, Aufnahme MK

## Anwendungsbeispiel

Hydro-Dehnspannfutter für autom. Druckbeaufschlagung



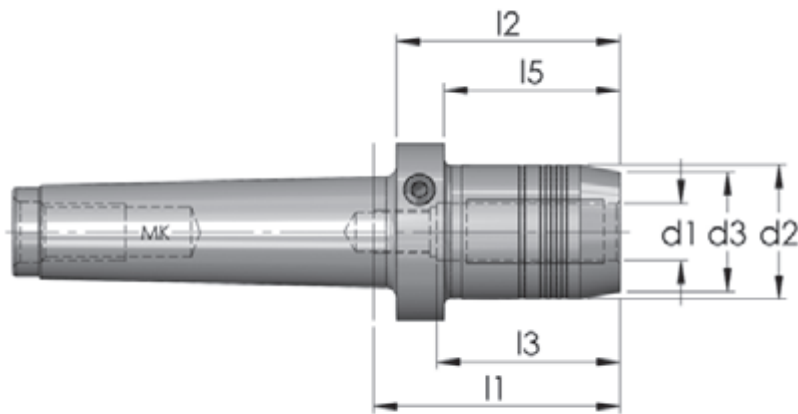
Arbeitsdruck	P =	70 bar
Drehmoment	Mt =	150 Nm
Spanndurchmesser	Ø =	20 mm

## • Hydro-Dehnspannfutter SK 50 x Ø20 x 80 mit Direktanschluss

Art. 4004-404.00



# MK-Hydro-Dehnspannfutter WZS für Werkzeugschleifmaschinen



DIN 228-A = Anzugsgewinde

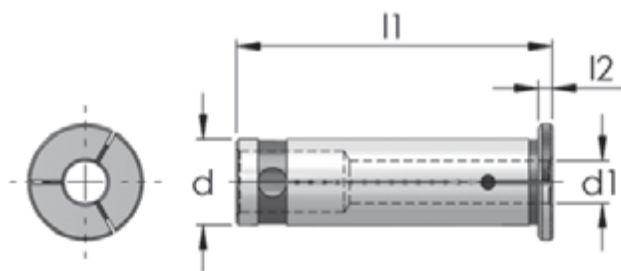
\* Lieferumfang: Mit Nutmutter zum Abdrücken des MK.

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	a	*
01.043.010 *	MK4	32	60	56	60	99	85,5	64,5	64,5	-	10°	*
01.043.018 *	MK5	20	42	38	75	100	80,5	52	150	58	10°	*
01.043.019 *	MK5	25	50	46	75	100	80,5	58	150	51	10°	*
01.043.020	MK5	32	60	56	75	87,5	81	64,5	64,5	60	10°	
01.043.021 *	MK5	40	70	66	75	100	80,5	72	72	65	10°	*
01.043.022	MK5	50	78	74	78	120	100,5	82	82	100,5	10°	

## Sonder-Hydro-Dehnspannfutter:

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	a	*
4004-615.00	MK3	10	30	27	50	63	44	24	24	24	10°	
4004-407.00 *	MK4	20	42	29	55	65	50	52	95	35	25°	*
4004-430.00 *	MK4	32	60	56	60	99	85,5	64,5	64,5	-	10°	*
4004-526.00	MK4	42	-	76	80	112,5	106	72	85	-	10°	
4004-434.00 *	MK5	22	31	-	65	60	30,5	52	135	-	45°	*
4004-408.00 *	MK5	22	44	32	78	120	100,5	52	165	80	20°	*

# Reduzierstück dichtend



**Reducer  
coolant resistant**

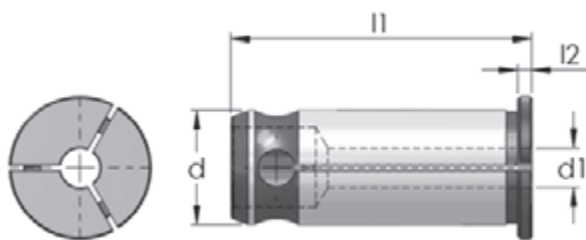
**Réducteur  
étauche au liquide**

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
05.024.025	12	3	44	2
05.024.026		4		
05.024.027		5		
05.024.028		6		
05.024.029		8		
05.024.007	20	3	50	2,5
05.024.008		4		
05.024.009		5		
05.024.001		6		
05.024.002		8		
05.024.003		10		
05.024.004		12		
05.024.005		14		
05.024.006		16		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
05.024.038	25	5	57	2,5
05.024.030		6		
05.024.031		8		
05.024.032		10		
05.024.033		12		
05.024.034		14		
05.024.035		16		
05.024.036		18		
05.024.037		20		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
05.024.010	32	6	63	2,5
05.024.011		8		
05.024.012		10		
05.024.013		12		
05.024.014		14		
05.024.015		16		
05.024.016		18		
05.024.018		20		
05.024.020		25		

# Reduzierstück / KM Kühlmittelzuführung am Schaft entlang



**Reducer**

**Réducteur**

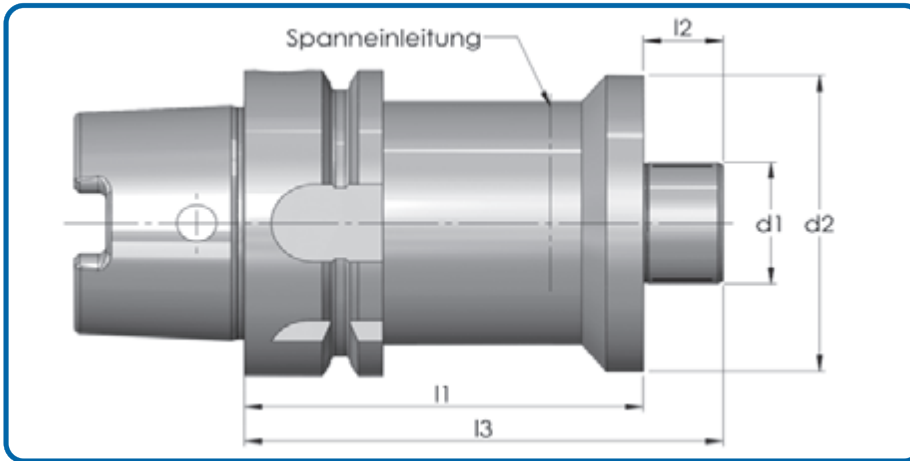
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
05.024.049	12	2	40	2
05.024.050		3		
05.024.051		4		
05.024.052		5		
05.024.053		6		
05.024.055		7		
05.024.054		8		
05.024.057		9		
05.024.059	20	2	53	2,5
05.024.060		3		
05.024.061		4		
05.024.062		5		
05.024.063		6		
05.024.064		7		
05.024.065		8		
05.024.066		9		
05.024.067		10		
05.024.068		11		
05.024.069		12		
05.024.070		13		
05.024.071		14		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
05.024.072	20	15	53	2,5
05.024.073		16		
05.024.074		17		
05.024.075		18		
05.024.076	22	3	53	2,5
05.024.077		4		
05.024.078		5		
05.024.040		6		
05.024.041		8		
05.024.042		10		
05.024.043		12		
05.024.044		14		
05.024.045		16		
05.024.046		18		
05.024.090	32	3	64,5	3
05.024.091		4		
05.024.092		5		
05.024.080		6		
05.024.093		7		
05.024.081		8		

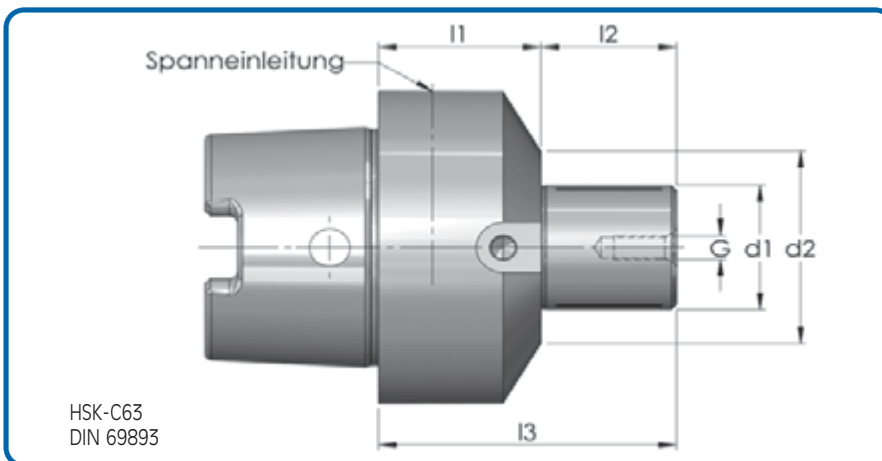
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
05.024.094	32	9	64,5	3
05.024.082		10		
05.024.095		11		
05.024.083		12		
05.024.096		13		
05.024.084		14		
05.024.097		15		
05.024.085		16		
05.024.098		17		
05.024.086		18		
05.024.099		19		
05.024.087		20		
05.024.089		22		
05.024.088		25		

# Hydro-Dehndorne

zur zentrischen  $\mu$ -genauen Spannung



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	
4003-083.00	HSK-A63	22	48	50	19	
4003-097.00		22	48	110	19	
4003-009.00		27	53	75	20	
4003-037.00		32	60	100	20	



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
4003-001.00	HSK-C63	22	44	-	30	32	62	
4003-089.00		22	46	M8-LH	31	31,5	62,5	

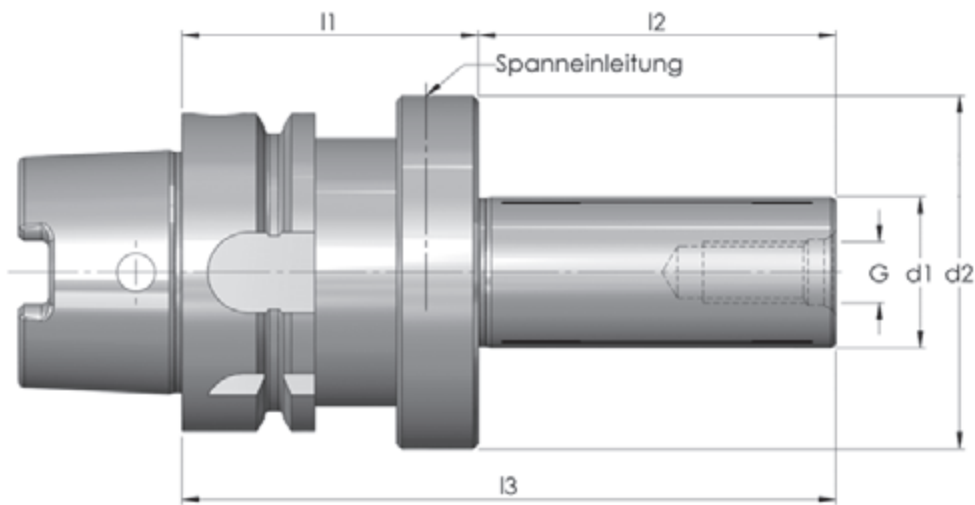
Mit oder ohne Fräseranzugschraube nach Wahl des Kunden,  
weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage.

### Verwendung:

Zum Werkzeugschleifen, zur Rundlaufprüfung, Werkstückspannung  
spielfreie zentrische Aufnahme für Walzenstirnfräser und Eckenfräser.

# Hydro-Dehndorne

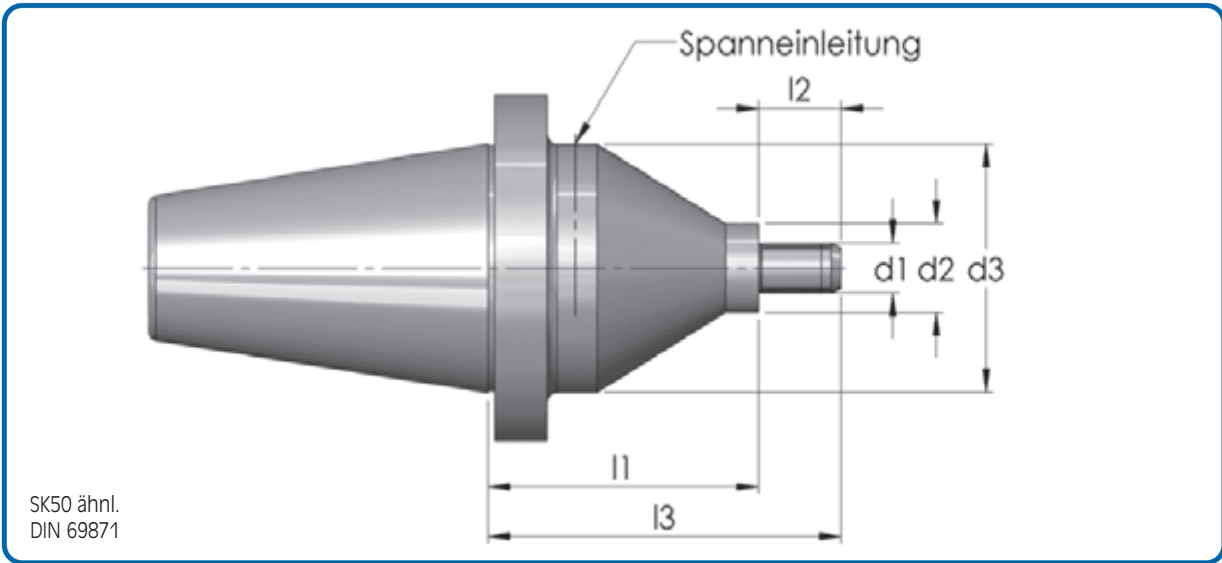
zum Werkzeugschleifen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	G <sub>1</sub>	
4003-165.00	HSK-A63	30	80	58	80	138	M12	
4003-166.00		35	80	58	80	138	M12	
4003-167.00		40	80	58	90	148	M12	
4003-170.00		40	80	58	140	198	M12	
4003-168.00		60	100	58	60	118	M12	
4003-169.00		80	150	58	60	118	M12	

Mit oder ohne Fräseranzugschraube nach Wahl des Kunden,  
weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage.

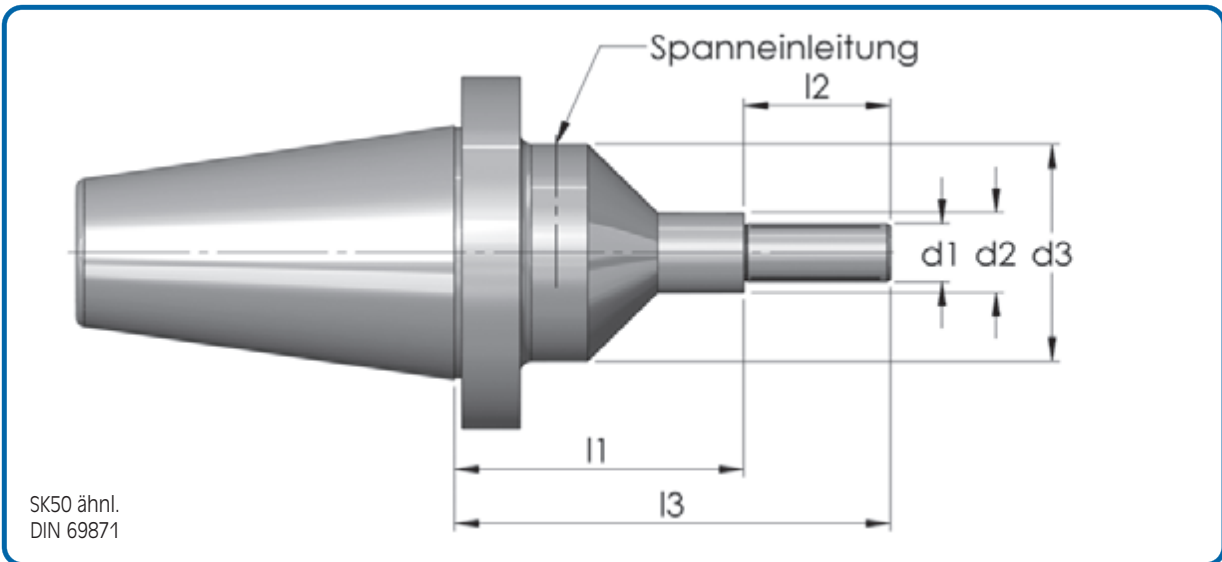
# SK50-Hydro-Dehndorne zum Werkzeugschleifen, kurze Ausführung



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
4003-150.00	SK 50	12	23	70	83,25	25	108,25
4003-151.00		14	25	70	83,25	25	108,25
4003-152.00		19	30	70	83,25	25	108,25
4003-153.00		1 1/4"	43	70	83,25	25	108,25
4003-154.00		1 3/4"	55	70	83,25	25	108,25

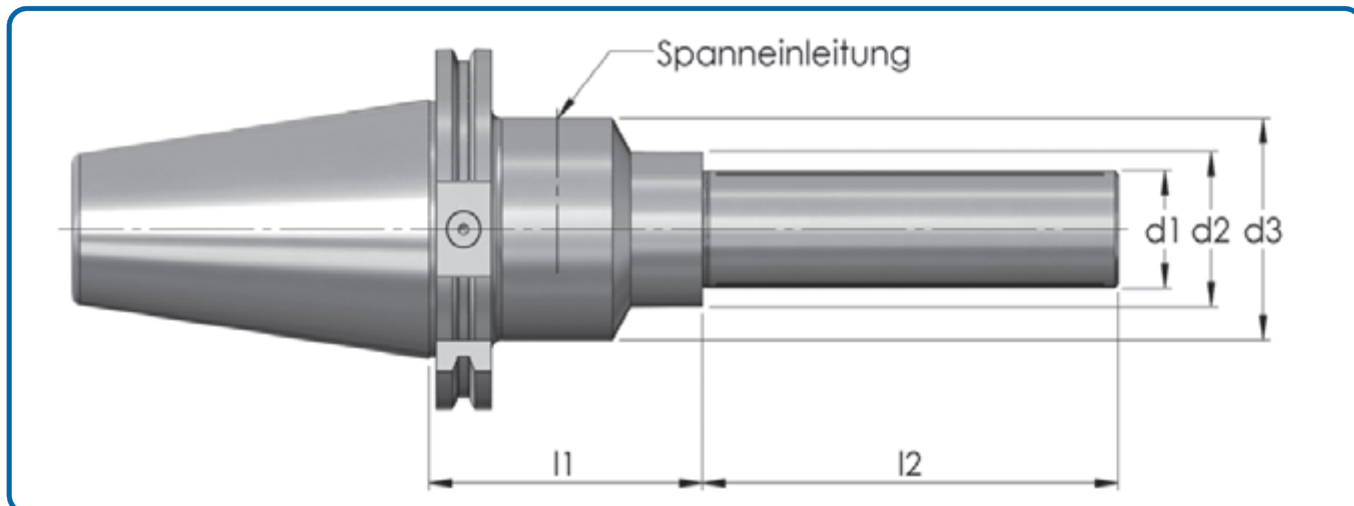
Weitere Größen und Hydro-Dehndorne auch nach Kundenwunsch

## lange Ausführung



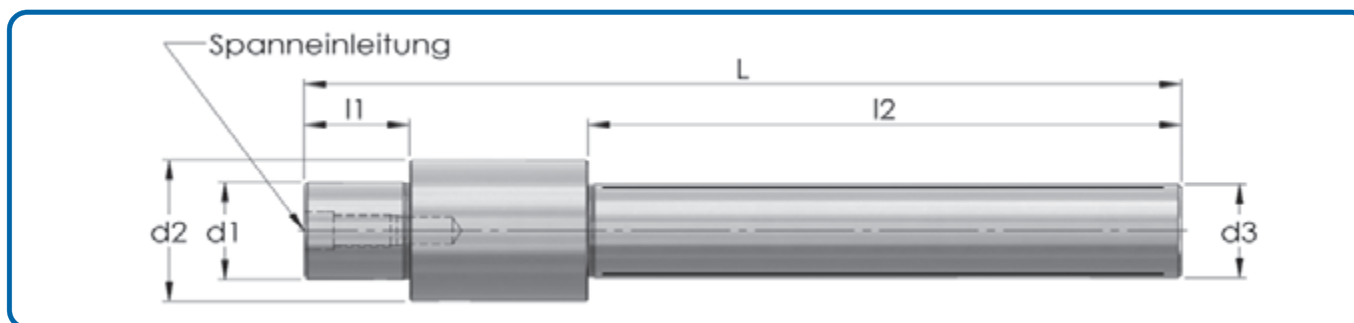
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
4003-160.00	SK 50	8	16	60	80	32	112
4003-161.00		13	19	60	80	40	120
4003-155.00		16	26	60	80	60	140
4003-156.00		22	32	60	80	90	170
4003-157.00		27	37	60	80	110	190
4003-158.00		32	42	60	80	130	210
4003-159.00		40	50	60	80	130	210

## Hydro-Dehndorne zum zentrischen $\mu$ -genauen Spannen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
4003-020.00	SK50	22	32	60	80	150
4003-021.00	SK50	27	37	60	80	200
4003-022.00	SK50	32	42	60	80	200
4003-023.00	SK50	40	50	60	80	220
4003-024.00	SK50	50	60	60	80	250

## Zylindrische-Dehndorne

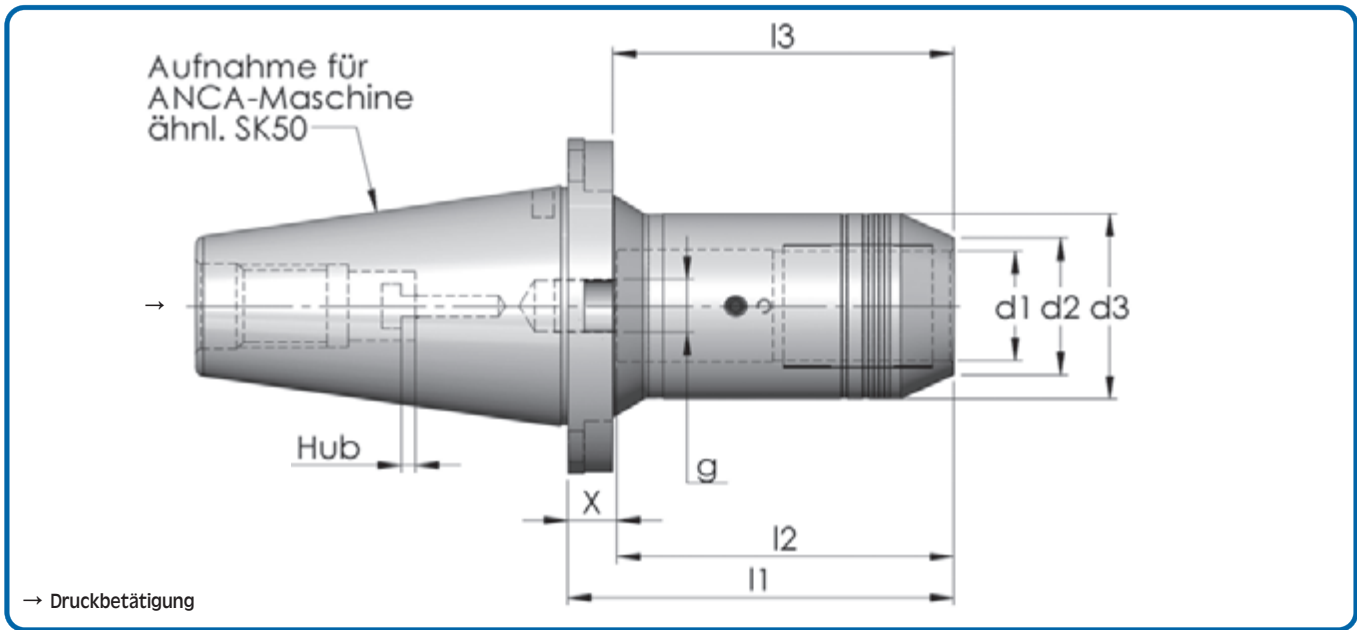


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L
4003-085.00	20	28	19,92	30	200	280
4003-086.00	20	28	19,99	30	200	280
4003-193.00	30	55	31,75	40	205	260
4003-194.00	30	55	32	40	205	260
4003-199.00	30	55	32	40	250	305
4003-195.00	30	60	40	40	210	265
4003-200.00	30	60	40	40	250	305
4003-196.00	30	65	44,45	40	210	265

Verwendung :

Zum Werkzeugschleifen, zur Rundlaufprüfung, Werkstückspannung  
spielfreie zentrische Aufnahme für Walzenstirnfräse und Eckenfräser.



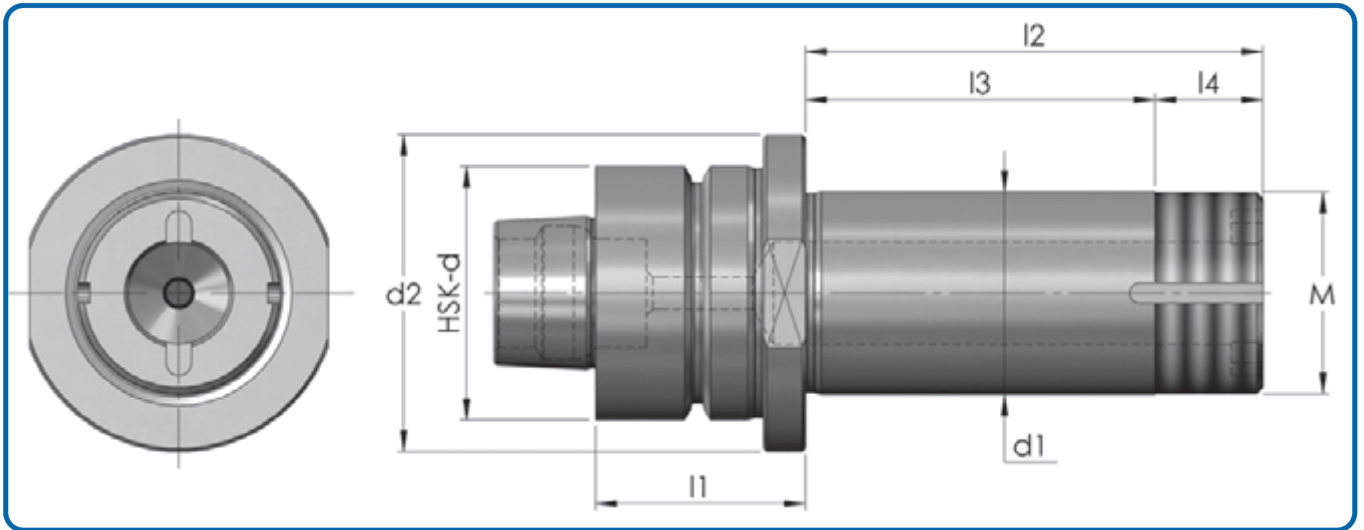


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	X	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	g
30.05.043.940	12	21,5	36,5	42	65	62	112	50	96,2	77	37,5	M 8 x 1
30.05.043.941	20	28	42	-	65	17	112	95	96,2	77	-	M16 x 1
30.05.043.942	22	30	44	-	65	17	112	95	96,2	78	-	M16 x 1
30.05.043.943	32	40	54	-	65	17	112	95	96,2	87	-	M16 x 1
4004-621.00	20	28	42	60,5	101,6	16	82	66	60,8	41	-	M16 x 1

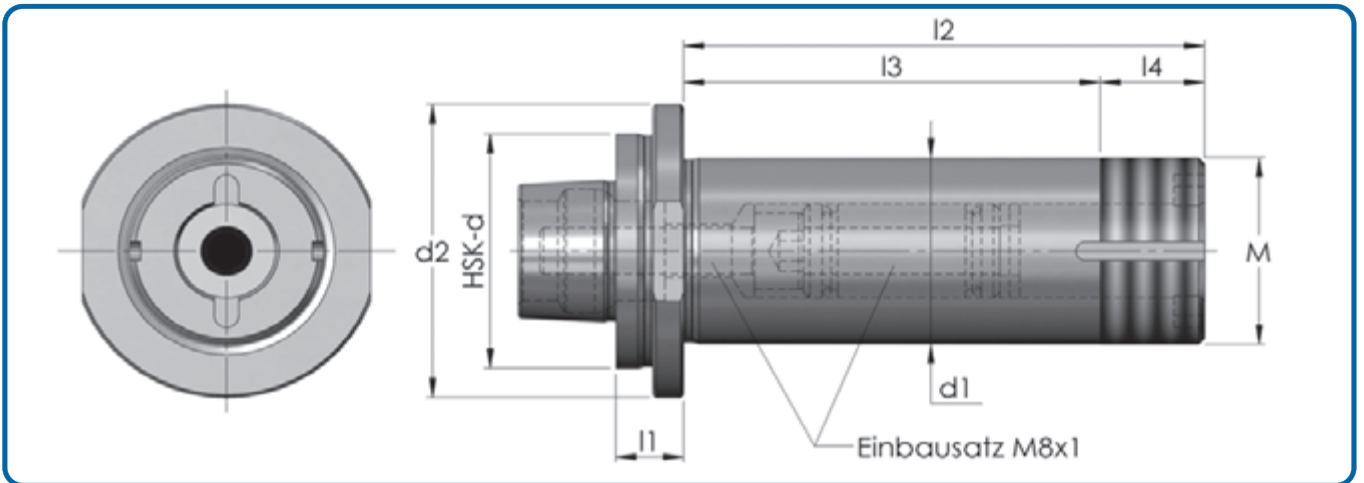
Weitere Größen für ANCA auf Anfrage.

Reduzierstücke sind erhältlich siehe Seite 10.



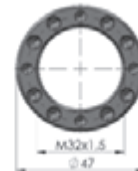


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	M	Ringsatz bestehend aus:		
									b=20	b=10	b=4
5003-2360.00	HSK-F40	32	50	33	55	38	17	M32x1,5	0x	3x	2x
5003-2361.00		32	50	33	72	55			1x	2x	4x
5003-2362.00		32	50	33	95	78			2x	2x	5x
5003-2212.00	HSK-F50	31,75	55	35	55	38	17	M32x1,5	0x	3x	2x
5003-2213.00		31,75	55	35	68	51			1x	2x	3x
5003-2214.00		31,75	55	35	78	61			1x	2x	5x
5003-2215.00		31,75	55	35	85	68			1x	3x	5x
5003-2359.00		31,75	55	35	95	78			2x	2x	5x
5003-2217.00	HSK-F40	31,75	50	11	38	21	17	M32x1,5	0x	1x	3x
5003-2218.00		31,75	50	11	68	51			1x	2x	3x
5003-2219.00		31,75	50	11	78	61			1x	2x	5x
5003-2220.00		31,75	50	11	85	68			1x	3x	5x
5003-2350.00		31,75	50	11	95	78			2x	2x	5x



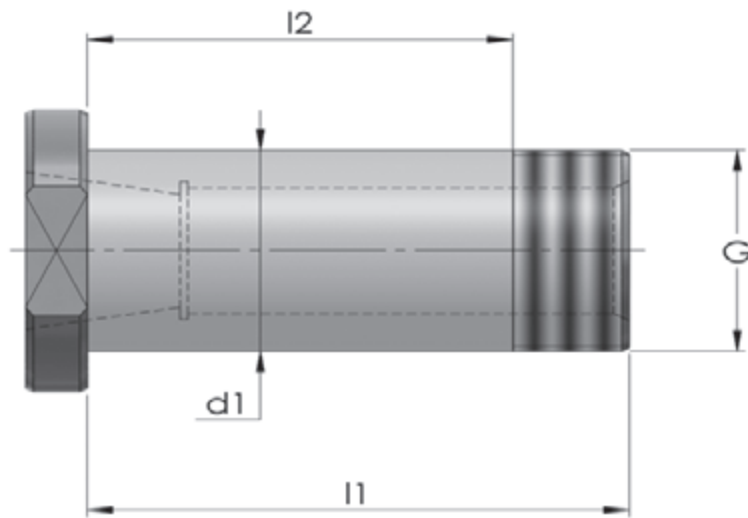
## Zubehörteile

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Distanzringe Ø50x31,75	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Nasenscheibe Ø43xØ32	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Spannmutter Ø47xM32x1,5
9009-4737.00	Breite 4 mm	9007-1957.05	Breite 1,5 mm	9007-1957.01	Breite 16 mm
9009-4738.00	Breite 10 mm				
9009-4739.00	Breite 20 mm				

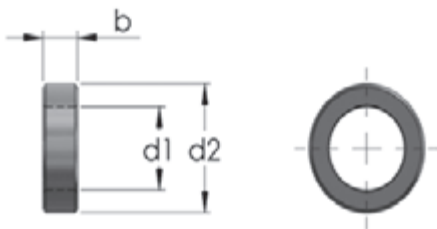


# ANCA Schleifscheibenaufnahme

Innenkegel mit Spannsystem M14 x 1,5



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	ANCA	$d_1$	$l_2$	$l_1$	G
5003-2029.00	30	32	38	53	M32 x 1,5
5003-2030.00	30	32	55	70	M32 x 1,5
5003-2031.00	30	32	70	85	M32 x 1,5
5003-2032.00	30	32	85	100	M32 x 1,5
5003-2033.00	30	31,75	38	53	M32 x 1,5
5003-2034.00	30	31,75	55	70	M32 x 1,5
5003-2035.00	30	31,75	70	85	M32 x 1,5
5003-2036.00	30	31,75	85	100	M32 x 1,5



### Distanzscheiben

Breite (b)	Bestell-Nr. $\varnothing 50 \times \varnothing 32$	Bestell-Nr. $\varnothing 50 \times \varnothing 31,75$
4 mm	5009-622.00	5009-625.00
10 mm	5009-623.00	5009-626.00
20 mm	5009-624.00	5009-627.00

Nutmutter-mutter	Bestell-Nr.
M32 x 1,5	D-1804/32

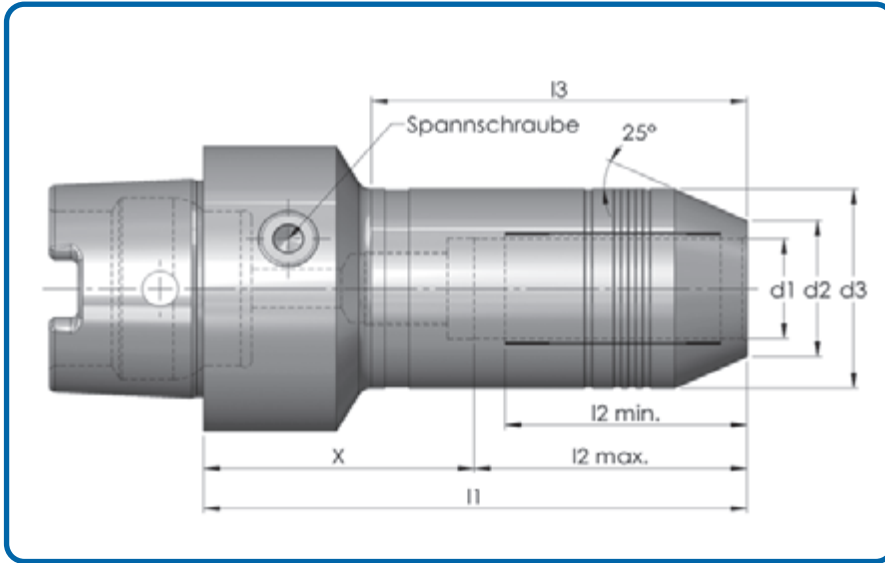


Einbausystem-Mutter	Bestell-Nr.
M14 x 1,5	5009-631.00

Nasenscheibe	Bestell-Nr.
$\varnothing 50 \times \varnothing 32 \times 1,5$	9007-1957.05

# Hydrodehnspannfutter / EWAG kompatibel

für Werkzeugschärf- und Schleifmaschinen

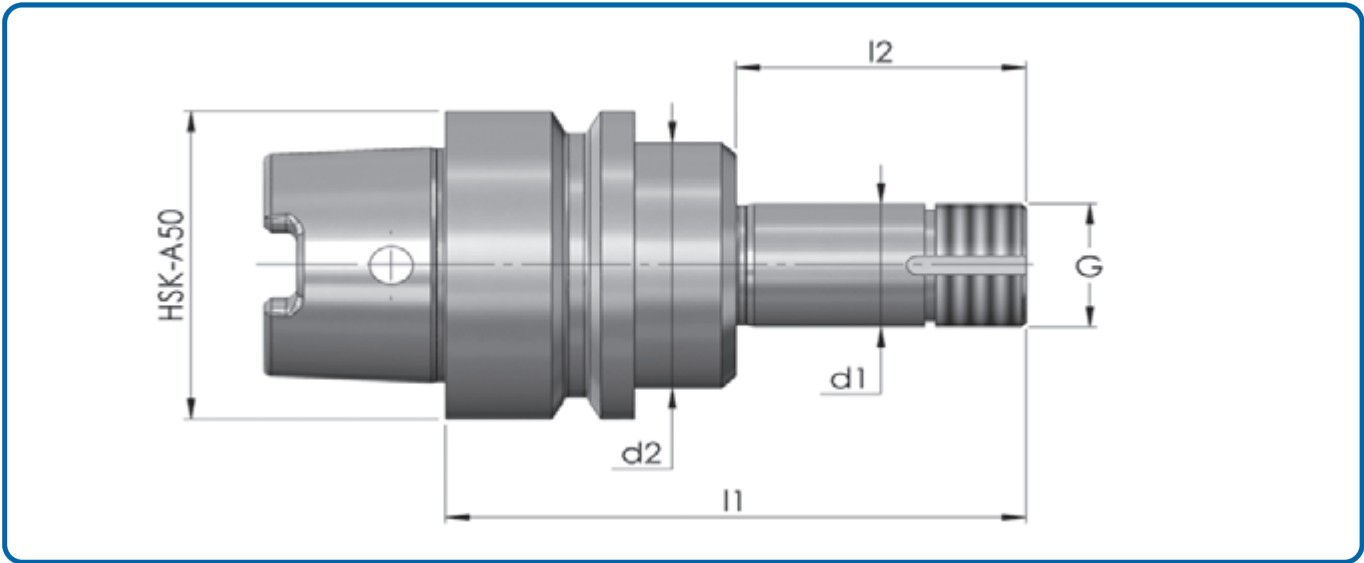


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	X	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> max.	l <sub>2</sub> min.	l <sub>3</sub>
153.05.036.911	HSK-C63	6	15	30,5	69,5	112,5	43	25	78
153.05.036.912		8	17	32,5	69,5	112,5	43	25	79
153.05.036.913		10	19	34,5	62,5	112,5	50	28,5	79
153.05.036.914*		12	21,5	36,5	62,5	112,5	50	28,5	79
153.05.036.915		14	23,5	38,5	60,5	112,5	52	28,5	80
153.05.036.916		16	25,5	40,5	58,5	112,5	54	30	81
153.05.036.917		18	27,5	42	58,5	112,5	54	30	82
153.05.036.918*		20	28	42	56,5	112,5	56	30	82
153.05.036.919*		22	30	44	56,5	112,5	56	32	83
153.05.036.920*		32	40	54	51	112,5	61,5	45	85

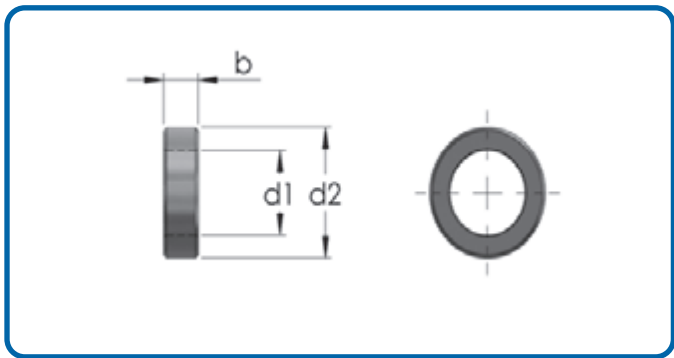
\* Für diese Größen sind entsprechende Reduzierstücke lieferbar.







Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	G
5003-2038.00	50	20	40	40	80	M20 x 1
5003-2039.00	50	20	40	60	100	M20 x 1
5003-2040.00	50	20	40	75	115	M20 x 1
5003-2041.00	50	20	40	85	125	M20 x 1
5003-2042.00	50	20	40	100	140	M20 x 1



**Distanzscheiben**

Breite (b)	Bestell-Nr. $\varnothing 50 \times \varnothing 20$	Bestell-Nr. $\varnothing 35 \times \varnothing 20$
4 mm	5009-617.00	5009-628.00
10 mm	5009-618.00	5009-629.00
20 mm	5009-619.00	5009-630.00

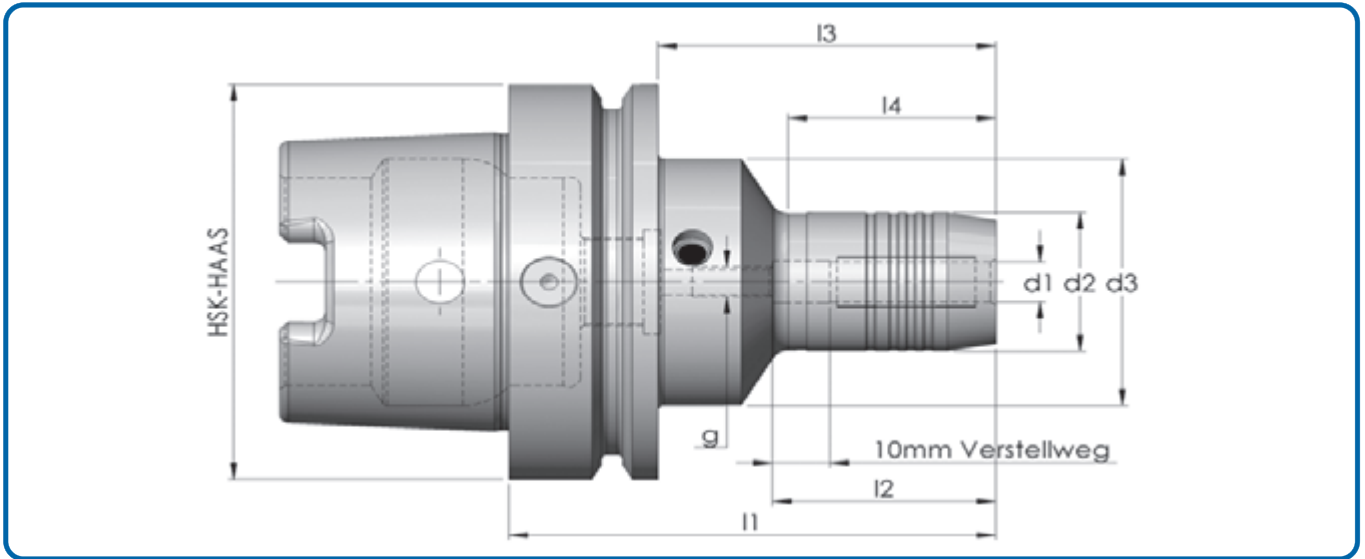
Nutmutter-mutter	Bestell-Nr.
M20 x 1	D-1804/20



Nasenscheibe	Bestell-Nr.
$\varnothing 50 \times \varnothing 20 \times 2$	5007-523.00

# HAAS Hydrodehnspannfutter

zum Werkzeugschleifen mit manueller Spannung



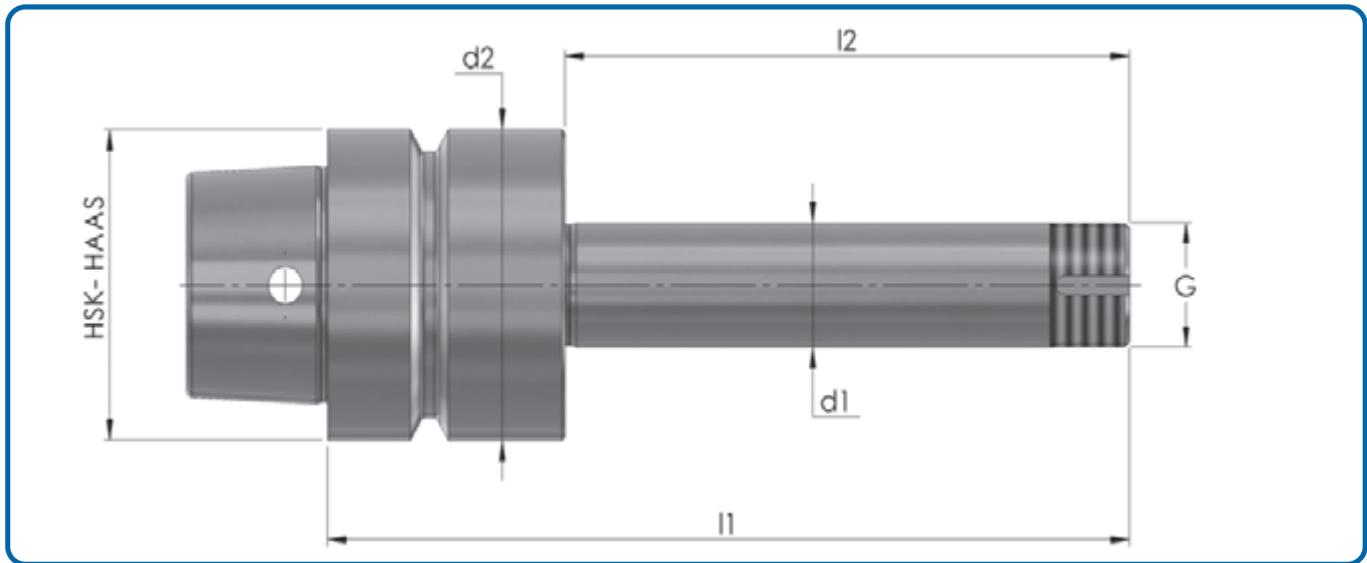
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$g$	
4004-798.00	HSK-80	12	32	56	85	47	59	33	M8 x 1	

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

Zubehör: Reduzierstücke siehe Seite 10.

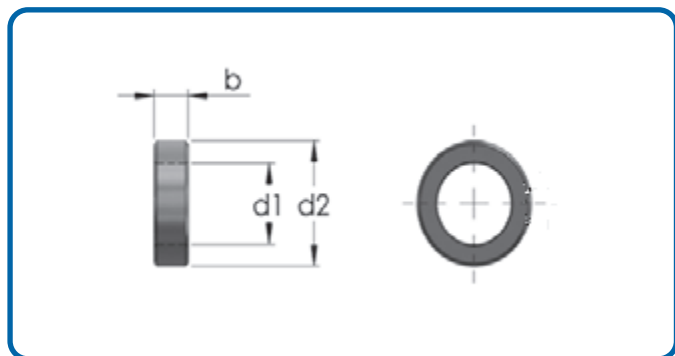
# HAAS Schleifscheibenaufnahmen

mit Ringsatz  $\varnothing 50$  und Ringsatz  $\varnothing 35$



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	G
5003-2042.00	50	20	50	40	82	M20 x 1
5003-2043.00	50	20	50	60	102	M20 x 1
5003-2044.00	50	20	50	100	142	M20 x 1

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage



### Distanzscheiben

Breite (b)	Bestell-Nr. $\varnothing 50 \times \varnothing 20$	Bestell-Nr. $\varnothing 35 \times \varnothing 20$
4 mm	5009-617.00	5009-628.00
10 mm	5009-618.00	5009-629.00
20 mm	5009-619.00	5009-630.00

Nutmutter	Bestell-Nr.
M20 x 1	D-1804/20



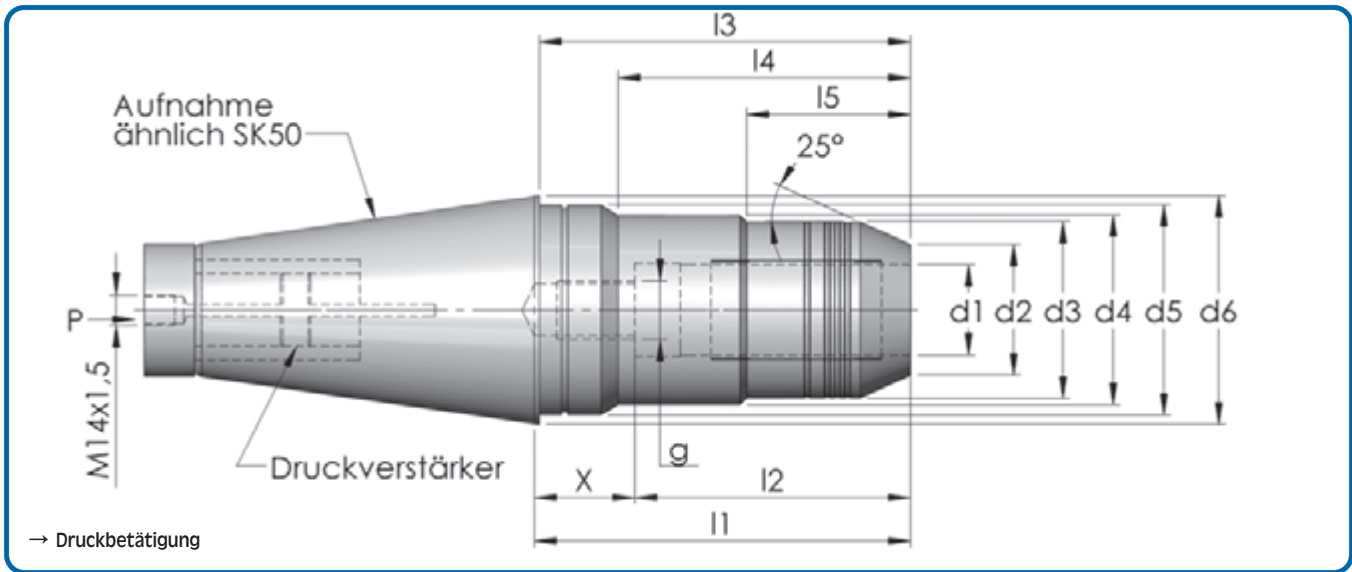
Nasenscheibe	Bestell-Nr.
$\varnothing 50 \times \varnothing 20 \times 2$	5007-523.00





# ISOG Hydro-Dehnspannfutter

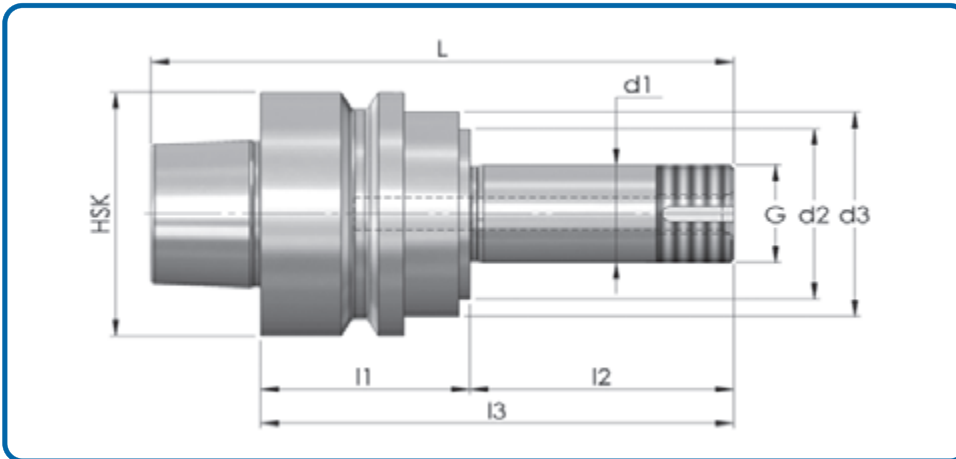
mit automatischem Druckaufbau für Werkzeugschleifmaschinen mit Direkteinleitung



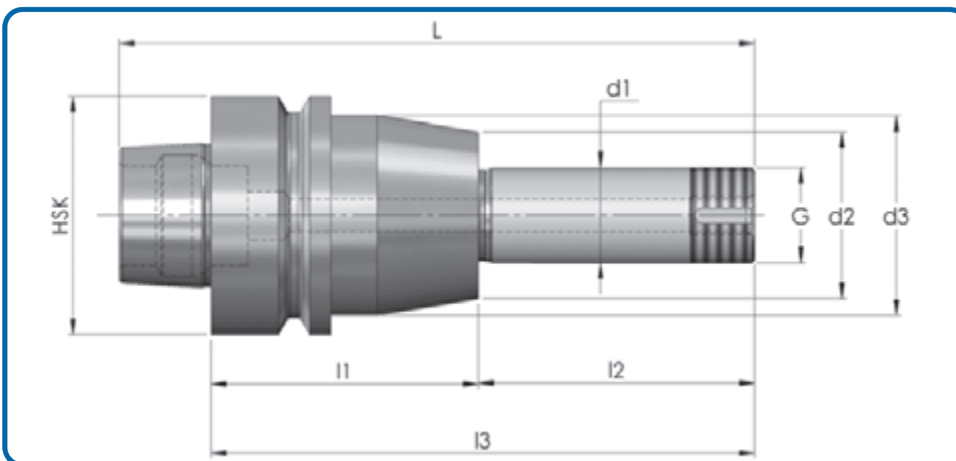
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	x	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	g
4004-496.00	12	21,5	36,5	42	65	70	26	80	54	78	53	37,5	M 8 x 1
4004-404.00	20	28	42	-	65	70	26	80	54	78	55,5	-	M16 x 1
4004-497.00	22	30	44	-	65	70	26	80	54	78	56,5	-	M16 x 1
4004-405.00	32	40	54	-	65	70	26	90	64	78	61,5	-	M16 x 1
4004-361.00	32	50	54	-	65	70	77,5	140	62	138	120	-	-

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage.

Zubehör: Reduzierstücke sind erhältlich siehe Seite 10.



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L
5003- 759.00	HSK-F50	20	35	42	M20x1	38	48	86	106
5003- 1180.00		20	--	33	M20x1	36	50	86	106
5003- 972.00		20	--	33	M20x1	38	75	113	133
5003- 973.00		20	--	33	M20x1	38	100	138	158
5003- 762.00		20	35	42	M20x1	38	124	162	182

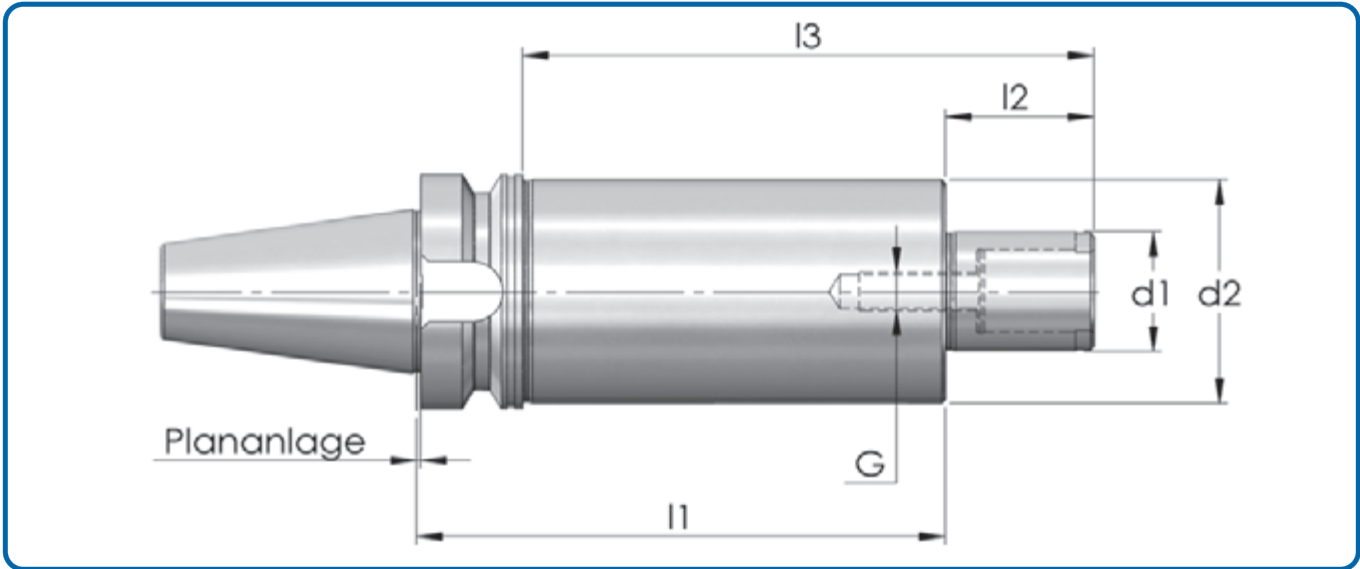


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L
5003-990.00	HSK-F50	20	35	42	M20x1	58	28	86	106
5003-760.00		20	35	42	M20x1	58	60	118	138
5003-761.00/-1124.00		20	35	42	M20x1	58	90	148	168
5003-763.00		20	35	42	M20x1	150	48	198	218

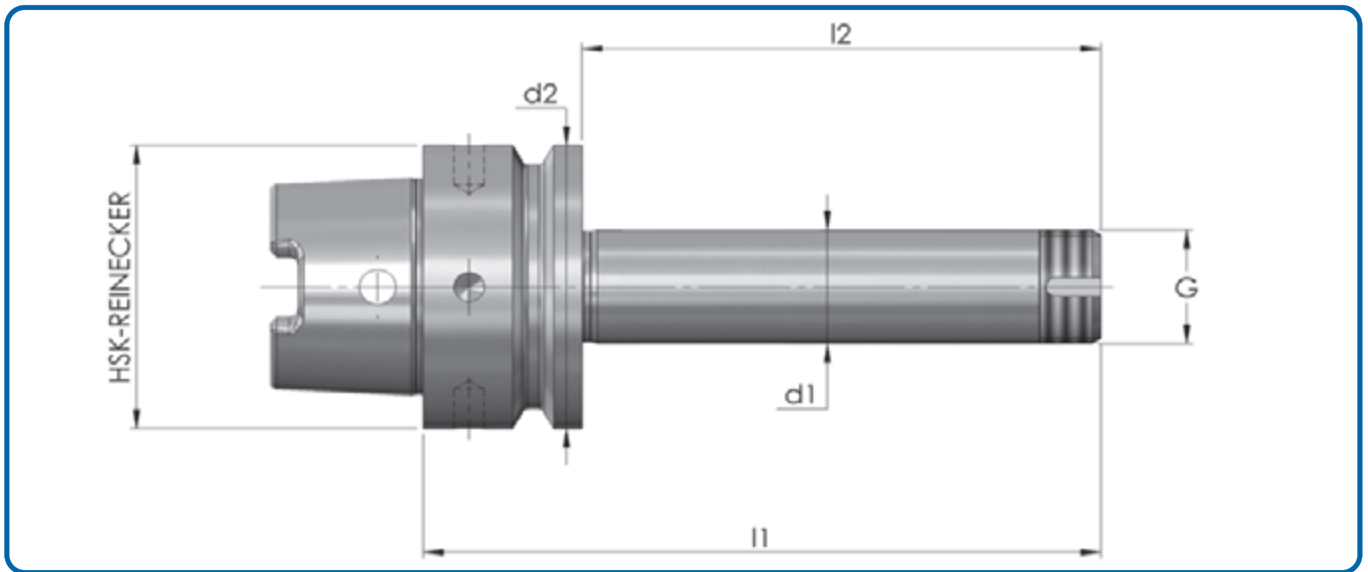
## Zubehörteile

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Zwischenring ø20 x Ø35	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Stirnlochmutter	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Deckscheibe hart ø20	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Nasenscheibe ø20
2421506	Breite 2 mm	5009-412.00	M 20 x 1 x 6	5009-411.00	Breite: 1 mm	5009-411.01	Breite: 1,5 mm
5009-628.00	Breite 4 mm						
5009-512.00	Breite 5 mm						
3043506	Breite 6 mm						
5009-513.00	Breite 10 mm						
3043806	Breite 12 mm						
5009-630.00	Breite 20 mm						



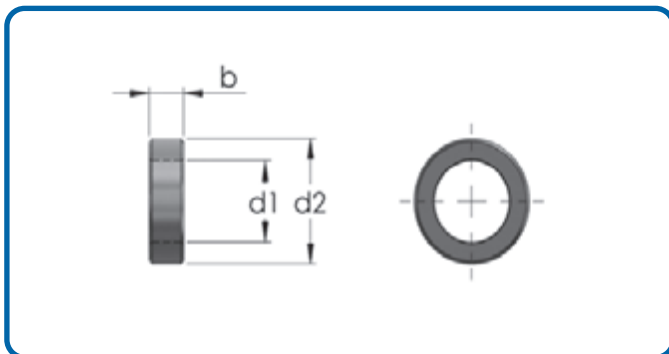


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cone	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	G	
9003-6343.00	BT-40 FC	32	60	38	135	M10x1	



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	G
5003-2014.00	50	20	50	40	66	M20 x 1
5003-2015.00	50	20	50	60	86	M20 x 1
5003-2016.00	50	20	50	85	111	M20 x 1
5003-2017.00	50	20	50	110	136	M20 x 1

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage



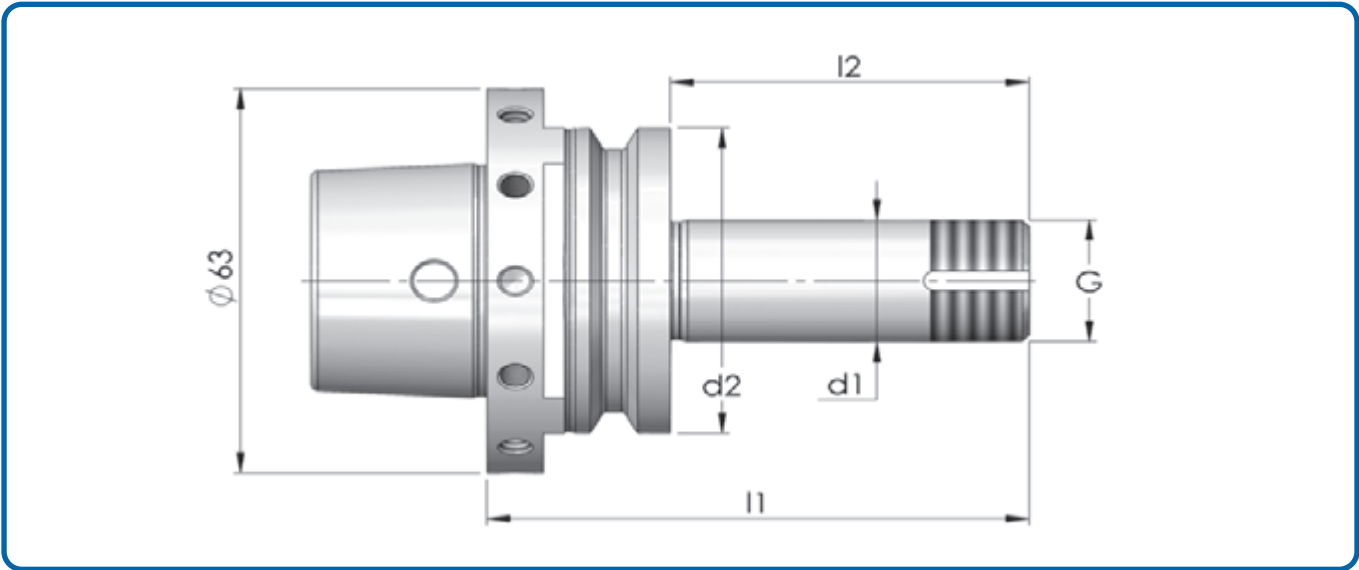
**Distanzscheiben**

Breite (b)	Bestell-Nr. $\varnothing 50 \times \varnothing 20$	Bestell-Nr. $\varnothing 35 \times \varnothing 20$
4 mm	5009-617.00	5009-628.00
10 mm	5009-618.00	5009-629.00
20 mm	5009-619.00	5009-630.00

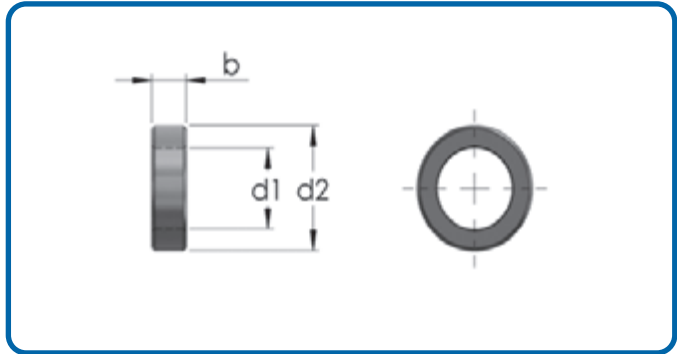
Nutmutter- mutter	Bestell-Nr.
M20 x 1	D-1804/20



Nasenscheibe	Bestell-Nr.
$\varnothing 50 \times \varnothing 20 \times 2$	5007-523.00



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	G
5003-2339.00	HSK-E50	20	50	80	106	M20 x 1
5003-2619.00	HSK-E50	20	50	51	77	M20 x 1



**Distanzscheiben**

Breite (b)	Bestell-Nr. ø50 x ø20
4 mm	5009-617.00
10 mm	5009-618.00
12 mm	5009-687.00
20 mm	5009-619.00
27 mm	5009-688.00

Nutmutter-mutter	Bestell-Nr.
M20 x 1	D-1804/20

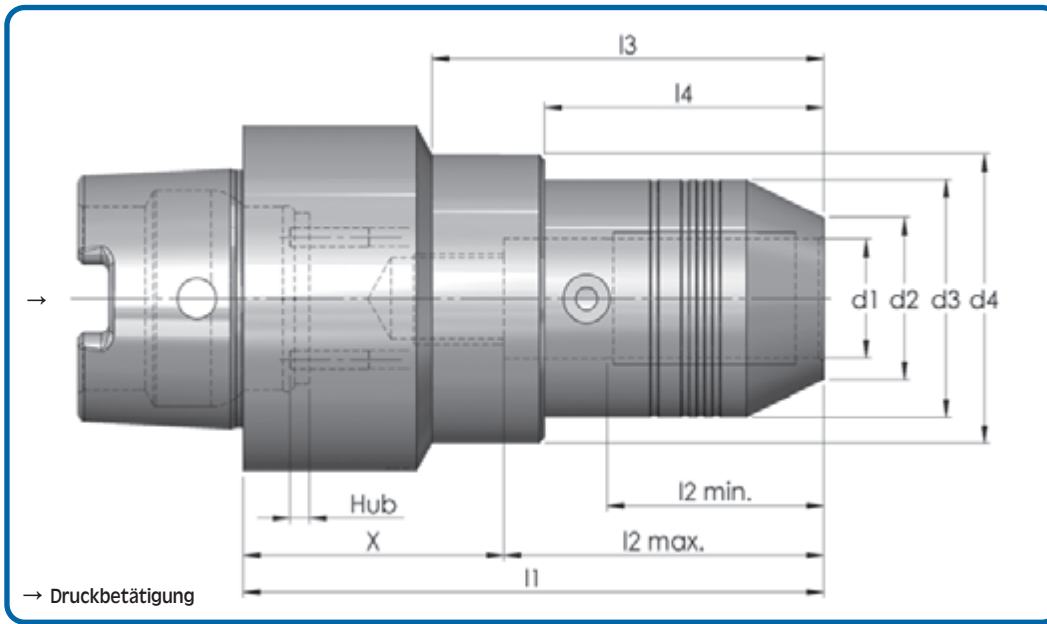


Nasenscheibe	Bestell-Nr.
ø50 x ø20 x 2	5009-523.00



# SAACKE Hydro-Dehnspannfutter

mit automatischem Druckaufbau durch Axialhub für Werkzeugschleifmaschinen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	X	l <sub>1</sub>	l <sub>2 max.</sub>	l <sub>2 min.</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
153.05.036.901	HSK-C63	6	15	30,5	38	69,5	112,5	43	25	45,5	35,5	
153.05.036.902		8	17	32,5	38	69,5	112,5	43	25	45,5	35,5	
153.05.036.903		10	19	34,5	42	62,5	112,5	50	28,5	37,5	37,5	
153.05.036.904*		12	21,5	36,5	42	62,5	112,5	50	28,5	37,5	37,5	
153.05.036.905		14	23,5	38,5	-	60,5	112,5	52	28,5	40	-	
153.05.036.906		16	25,5	40,5	-	58,5	112,5	54	30	45	-	
153.05.036.907		18	27,5	42	-	58,5	112,5	54	30	50	-	
153.05.036.908*		20	28	42	-	56,5	112,5	56	30	57	-	
153.05.036.909*		22	30	44	-	56,5	112,5	56	32	57	-	
153.05.036.910*		32	40	54	-	51	112,5	61,5	45	57,5	-	

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

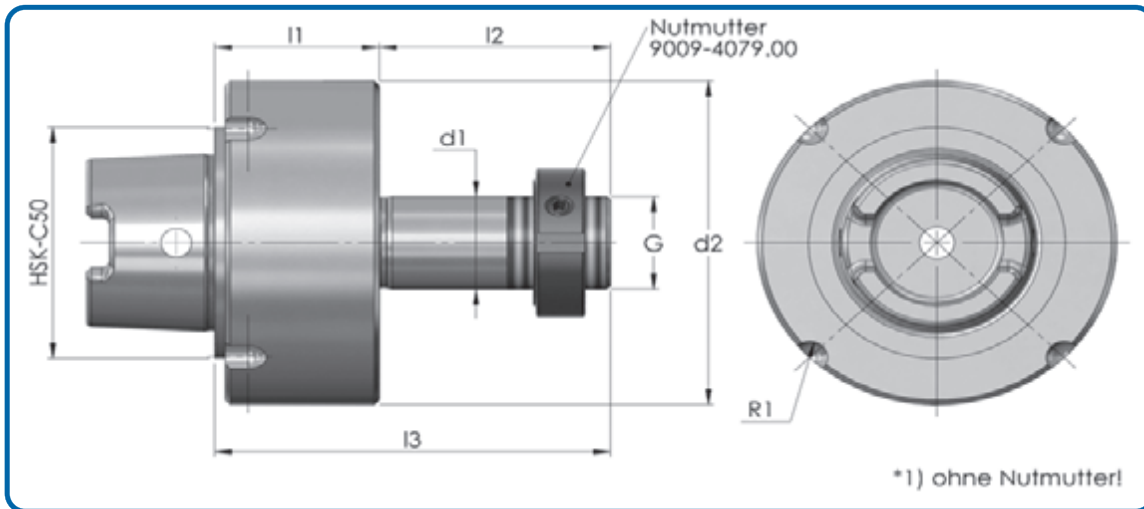
Zubehör: Reduzierstücke siehe Seite 10.





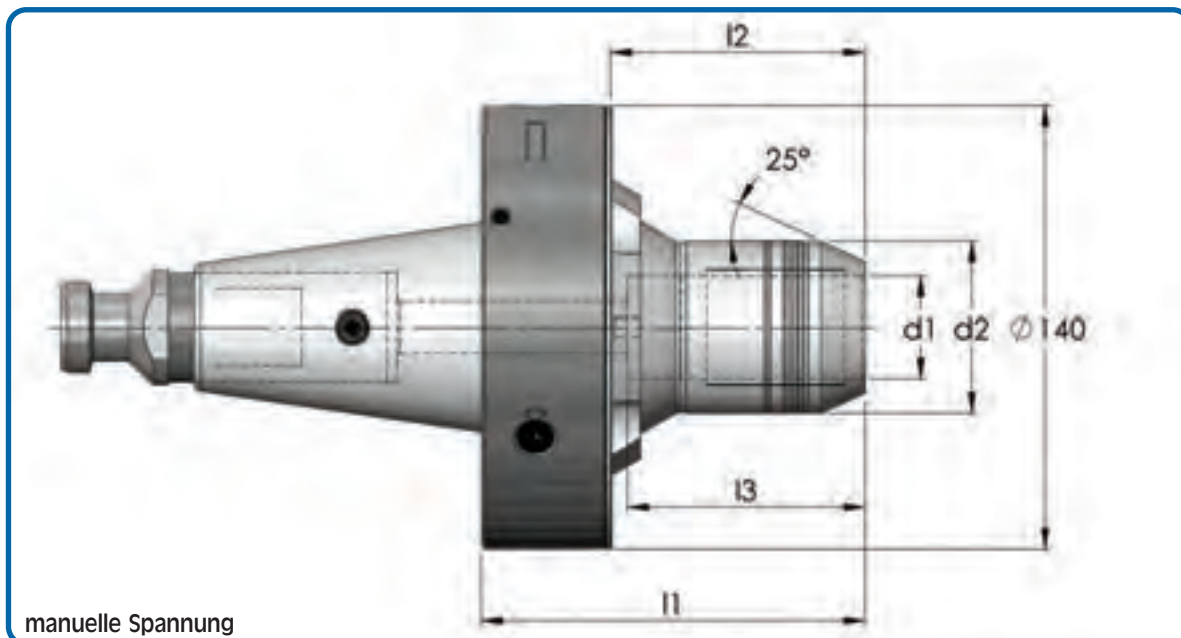


## SCHNEEBERGER HSK-C Schleifdorne mit Spannmutter



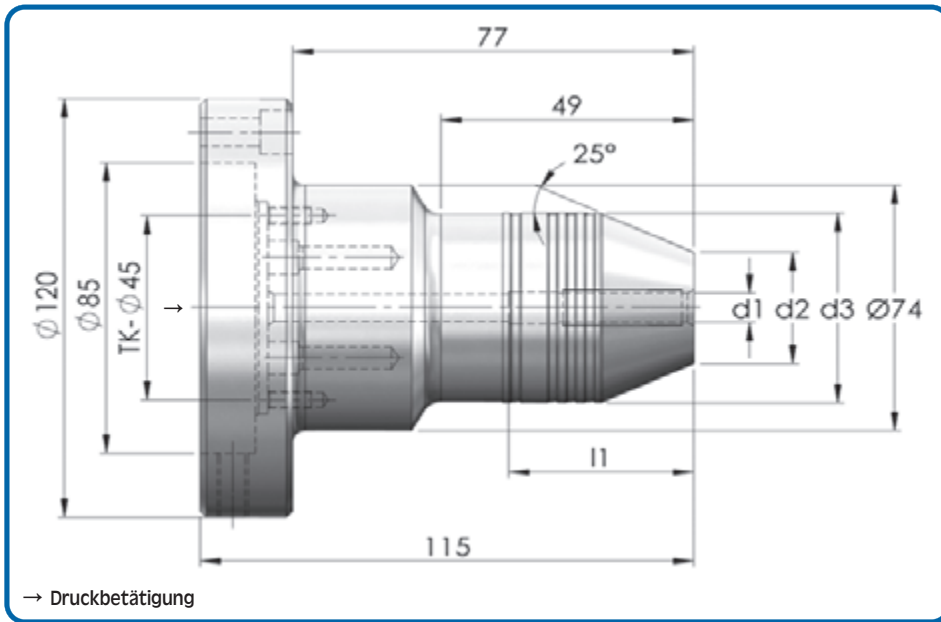
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	R <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>
5003- 1511.00	HSK-C50	20	70	32	45	77	3,5	M20x1
5003- 522.00		20	70	32	65	97	3,5	M20x1
5003- 1077.00		20	70	32	70	102	3,5	M20x1
5003- 1512.00		20	70	32	85	117	3,5	M20x1
5003- 1079.00		20	70	32	95	127	3,5	M20x1
5003- 523.00		20	70	32	105	137	3,5	M20x1
5003- 1078.00		20	70	32	130	162	3,5	M20x1
5003- 1701.01*)		20	70	32	145	177	3,5	M20x1

## SCHNEEBERGER Hydro-Dehnspannfutter



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	SK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
4004-1059.00	50	20	42	110	80	60
4004-958.00		32	54	110	80	75

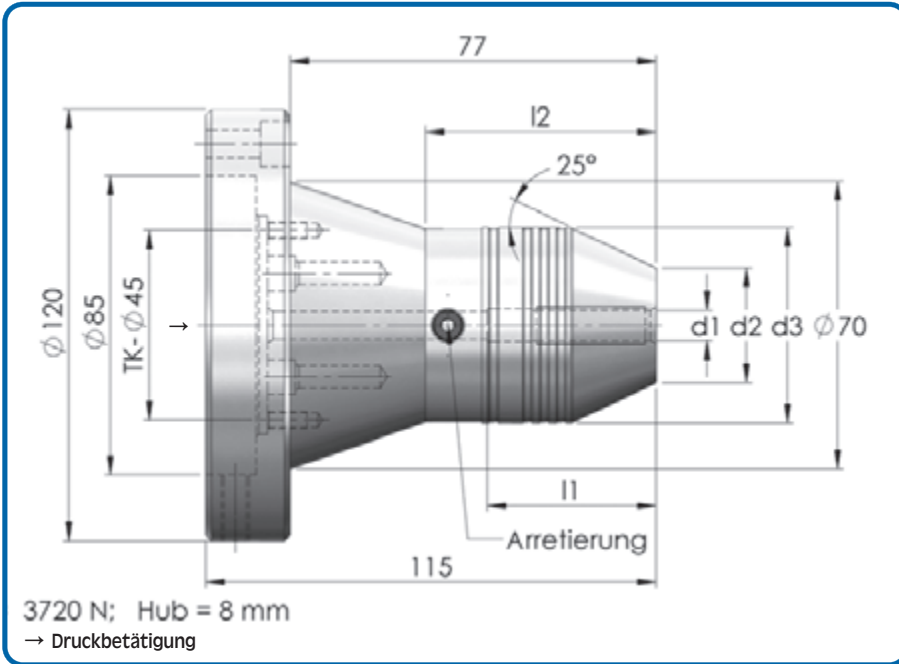
**ULMER + REINECKER Hydro-Dehnspannfutter / Flansch**  
mit automatischem Druckaufbau durch Axialhub für Werkzeugschleifmaschinen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	
4007-102.00	6	16,5	43,5	37	
4007-103.00	8	18,5	43,5	37	
4007-104.00	10	20,5	43,5	42	
4007-105.00	12	23	43,5	42	
4007-106.00	14	25	43,5	47	
4007-107.00	16	27,5	43,5	52	
4007-235.00	16	40	54,0	51	
4007-108.00	20	32	43,5	52	
4007-109.00	25	37	43,5	58	
4007-110.00	32	62	55,5	62	

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

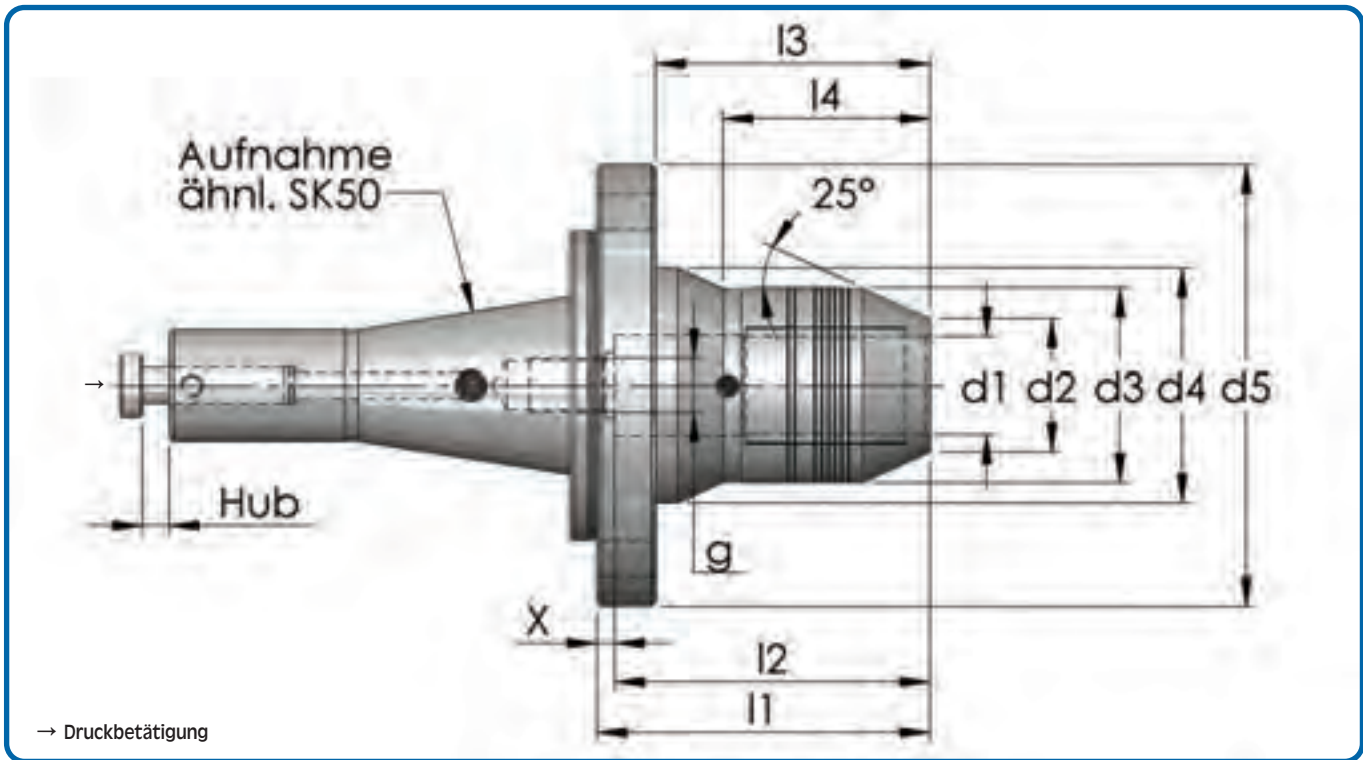
Zubehör: Reduzierstücke siehe Seite 10.



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
4007-263.00	12	29	42	40	52,75
4007-264.00	20	22,5	36,5	40	48
4007-237.00	32	41	54	51	59,5

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

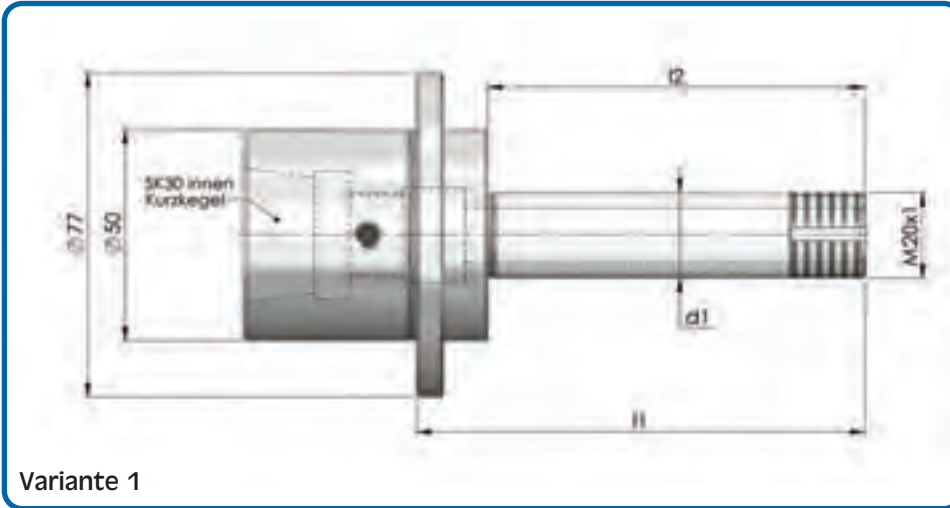
Zubehör: Reduzierstücke siehe Seite 10.



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	X	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	g	
30.05.043.935	12	21,5	36,5	45	100	9	59	50	46	33	M 8 x 1	
30.05.043.936	20	28	42	50	100	7	67	60	54	41	M12 x 1	
30.05.043.937	22	30	44	53	100	7	74	67	61	43	M12 x 1	
30.05.043.938	32	40	54	57	100	7	79	72	66	56	M12 x 1	
30.05.043.952	6	15	36,5	45	100	67	110	43	97	84	M 5	
30.05.043.953	8	17	36,5	45	100	67	110	43	97	84	M 6	
30.05.043.954	10	19	36,5	45	100	67	110	43	97	84	M 8 x 1	
30.05.043.955	12	21,5	36,5	45	100	60	110	50	97	84	M 8 x 1	
30.05.043.956	20	28	42	50	100	50	110	60	97	84	M12 x 1	

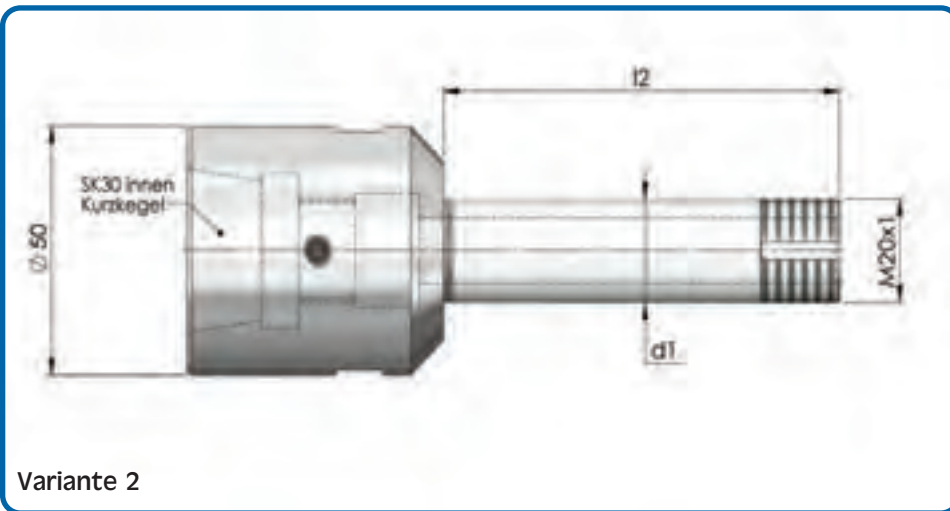
Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

Zubehör: Reduzierstücke (siehe Seite 10).

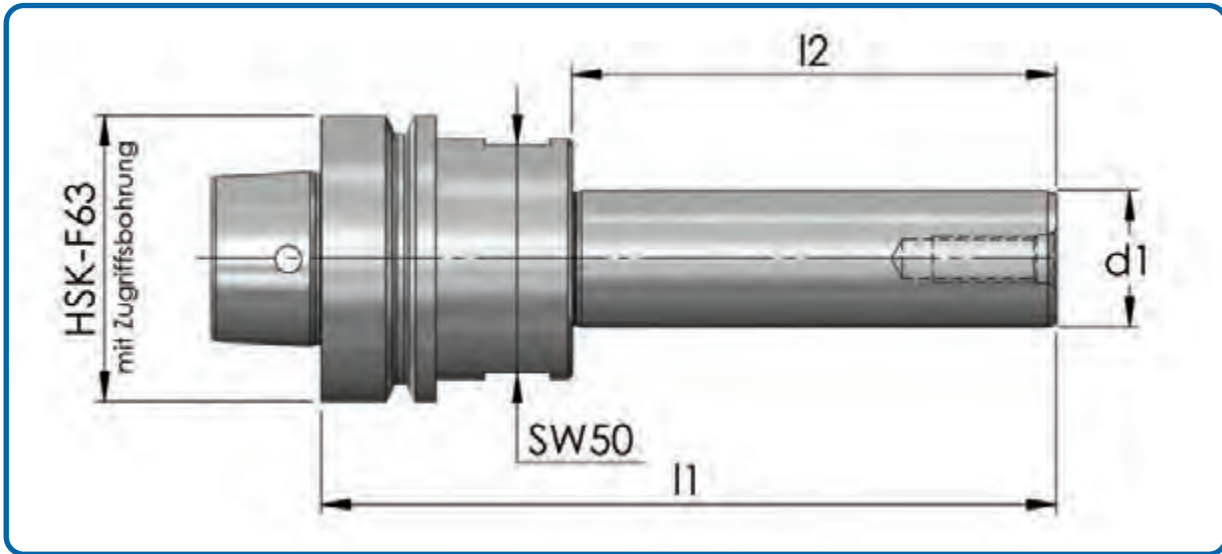


Variante 1

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	$d_1$	$l_1$	$l_2$	
9007-1974.00	20	76	60	
9007-1973.00		101	85	
9007-1956.00		116	100	
9007-1961.00	20	-	100	



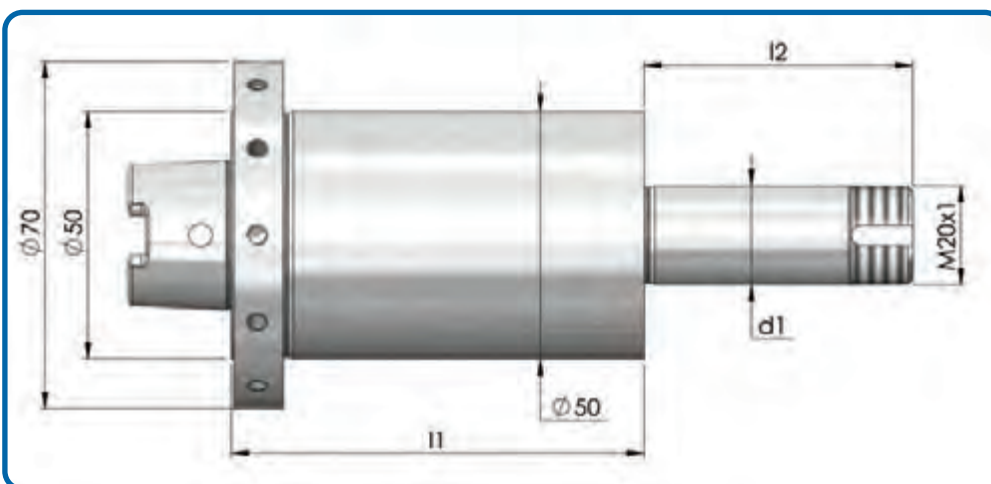
Variante 2



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
5003-2496.00	16	167	110
5003-2497.00	30	167	110
5003-2498.00	35	167	110
5003-2499.00	40	167	110
5003-2500.00	50	167	110

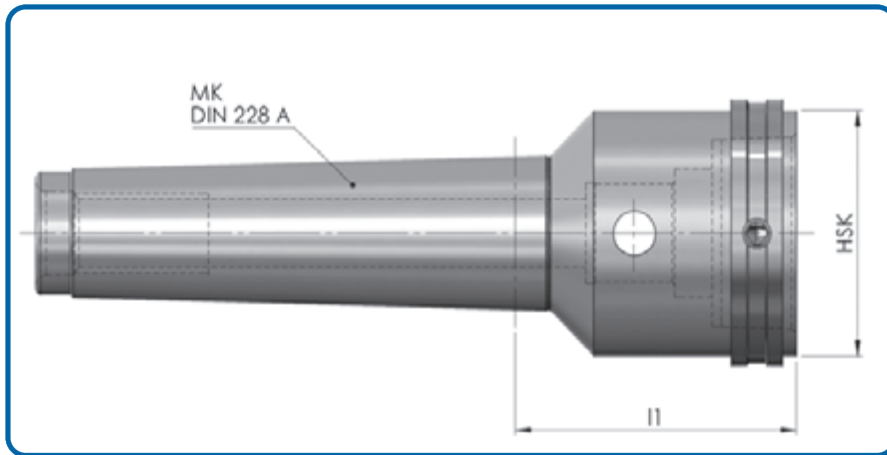
# Walter Schleifscheibenaufnahme

HSK-C40/50



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
5003-2414.00	HSK-C40/50	20	80	52





**Zwischenhülse mit HSK-A-Spannpatrone**

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	Kegel HSK	l <sub>1</sub>
01.066.010	MK 4	HSK-A 32	40
01.066.011		HSK-A 40	45
01.066.012		HSK-A 50	60
01.066.013		HSK-A 63	70
01.066.014		HSK-A 80	80
01.066.015		HSK-A100	100
01.066.000	MK 5	HSK-A 32	40
01.066.001		HSK-A 40	45
01.066.002		HSK-A 50	60
01.066.003		HSK-A 63	70
01.066.004		HSK-A 80	80
01.066.005		HSK-A100	100

**Zwischenhülse mit HSK-A-Spannpatrone mit montiertem KM-Rohr**

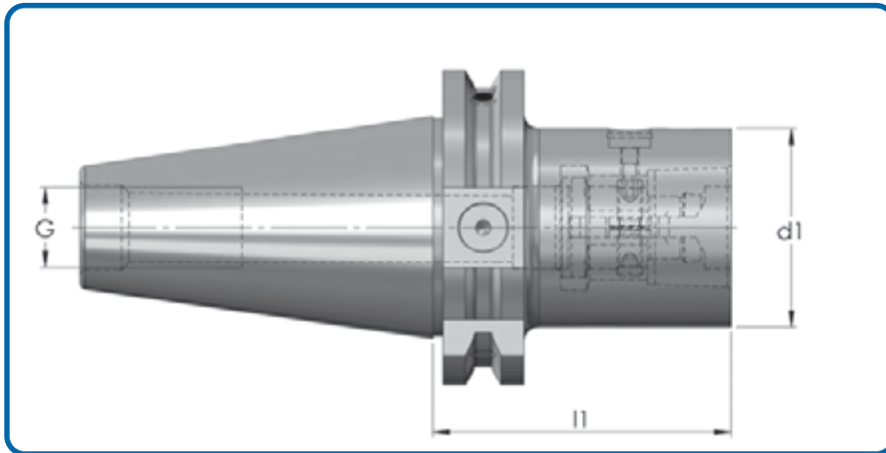
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	Kegel HSK	l <sub>1</sub>
01.066.050	MK 5	HSK-A 32	40
01.066.051		HSK-A 40	50
01.066.052		HSK-A 50	60
01.066.053		HSK-A 63	80
01.066.054		HSK-A 80	90
01.066.055		HSK-A100	110

**Zwischenhülse mit Spannpatrone für HSK-E-Futter**

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	Kegel HSK	l <sub>1</sub>
01.066.111	MK 5	HSK-E 32	50
01.066.112		HSK-E 40	60
01.066.113		HSK-E 50	70
01.066.114		HSK-E 63	80

# Aufnahmeschäfte DIN 69 871

SK x HSK-F63



**Holder DIN 69 871 form AD+B for HSK-F**

**Queues de fixation DIN 69 871 forme AD+B pour HSK-F**

### DEUTSCH

**Verwendung:** Zur Aufnahme von HSK-Werkzeugen DIN 69893-1, Form F

**Lieferumfang:** Mit Spannpatrone und Abdeckring.

**Ausführung:** Zulässige Rundlaufabweichung des Steilkegels zum Innenkegel 0,003 mm.

### ENGLISH

**Application:** For mounting HSK-tools DIN 69893-1, form F

**Scope of delivery:** With draw-in collet and covering ring.

**Execution:** Admissible concentricity deviation of the external taper in relation to the internal taper 0,003 mm.

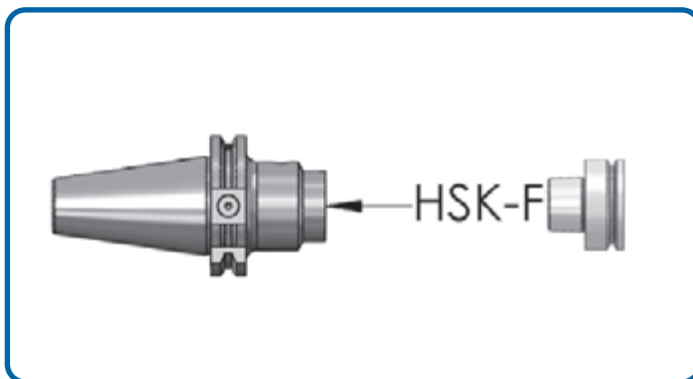
### FRANCAIS

**Application:** Pour la fixation d'outils HSK, forme F.

**Livraison:** Avec douille de serrage poussée et bague recouvrement.

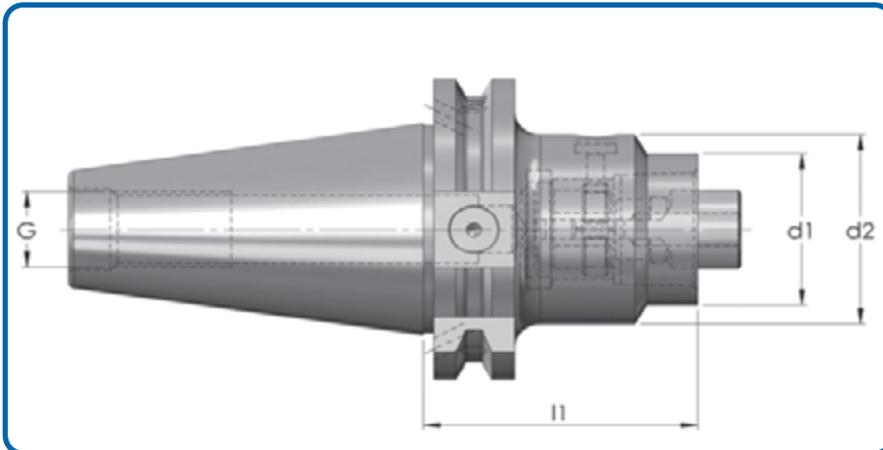
**Execution:** Faux-round admissible du cône extérieur pas rapport du cône intérieur 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	HSK-F d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	M
28.07.066.120	SK 40	40	60	16
28.07.066.121		50	60	
28.07.066.122		63	75	
28.07.066.123		80	110	
30.07.066.120	SK 50	40	60	24
30.07.066.121		50	60	
30.07.066.122		63	75	
30.07.066.123		80	75	



# Aufnahmeschäfte DIN 69 871

für HSK-A mit montiertem KM-Rohr und HSK-C / E / F



**Holder DIN 69 871  
for HSK-A with assembled  
coolant tube**

**Queues de fixation DIN 69 871  
pour HSK-A tube du réfrigérant  
assembler**

**Anwendungsbeispiel:**

Für Voreinstellungsgeräte mit SK-  
Spindelausführung und/oder

- Wuchtmaschinen
- Werkzeugschleifen
- Erodieren

**DEUTSCH**

**Verwendung:** Zur Aufnahme von  
HSK-Werkzeugen DIN 69 893-1, Form A, C und E

**Lieferumfang:** Mit Spannpatrone  
und Abdeckung.

**Ausführung:** Zulässige Rundlaufabweichung  
des Steilkegels zum Innenkegel 0,003 mm.

**ENGLISH**

**Application:** For mounting HSK-tools  
DIN 69 893-1, form A, C and E

**Scope of delivery:** With draw-in collet  
and covering ring.

**Execution:** Admissible concentricity deviation  
of the external taper in relation to the internal  
taper 0,003 mm.

**FRANCAIS**

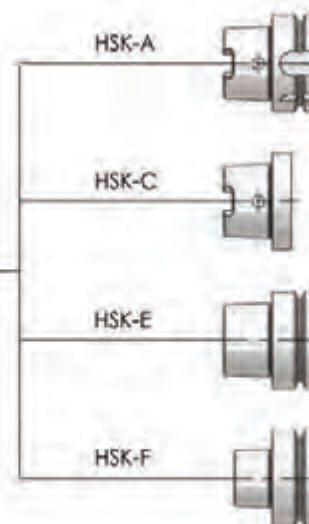
**Application:** Pour la fixation d'outils HSK,  
forme A, C et E.

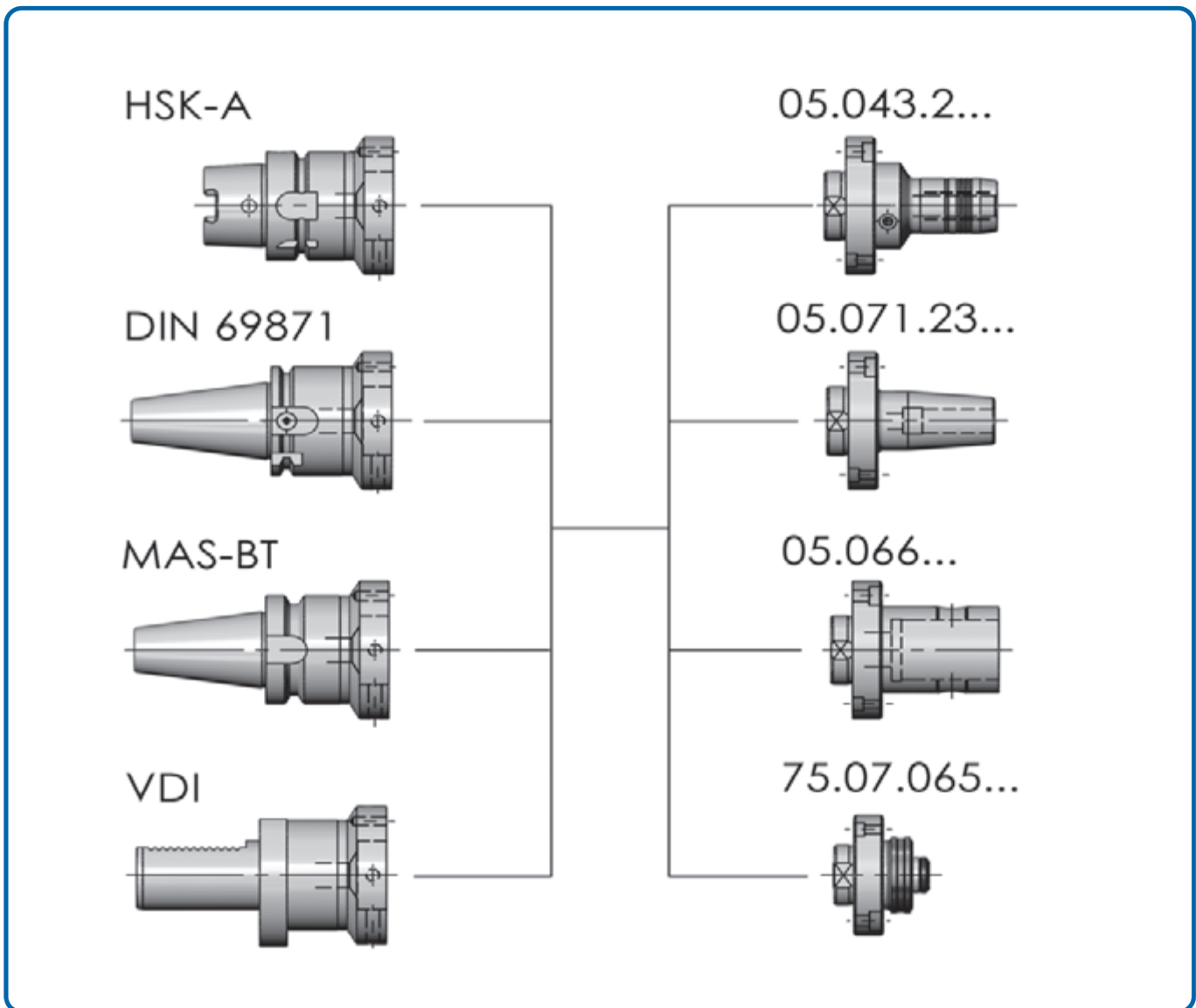
**Livraison:** Avec douille de serrage  
poussée et bague recouvrement.

**Execution:** Faux-round admissible  
du cône extérieur pas rapport du cône  
intérieur 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	HSK-A/C/E d <sub>1</sub>	HSK-F d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	G
28.07.066.049	SK 40	25	32	45	45	16
28.07.066.050		32	40	55	55	
28.07.066.051		40	50	75	75	
28.07.066.052		50	63	95	95	
28.07.066.053		63	80	110	110	
28.07.066.054		80	100	150	150	
28.07.066.055	100	120	150	150		
28.07.066.063*	SK 40	63	80	110	110	16
30.07.066.050	SK 50	32	40	75	75	24
30.07.066.051		40	50	75	75	
30.07.066.052		50	63	75	75	
30.07.066.053		63	80	75	75	
30.07.066.054		80	100	100	100	
30.07.066.055		100	125	150	150	
30.07.066.063*	SK 50	63	80	75	75	24
30.07.066.064*		80	100	100	100	

mit KM-Rohr



**Verwendung:**

Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit höchsten Rundlaufanforderungen!

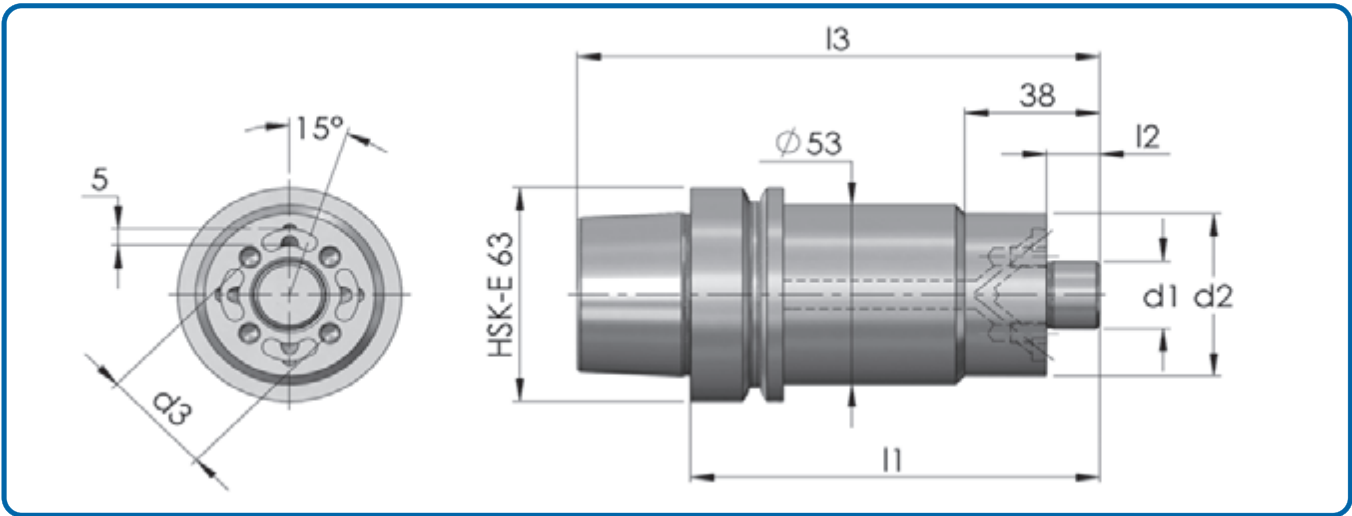
Wo Hartmetallbohrer, Fräser oder Reibahlen eingesetzt werden, um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu erzielen, kann der Rundlauf radial justierbar eingestellt werden!

Mit dem Radial-Spannsystem können die aufgenommenen Spannsysteme mit vier radial angeordneten Justierschrauben in zwei Achsen auf eine Rundlaufgenauigkeit von 0,001 mm eingestellt werden.

**Hinweis:**

Für das komplette Spannsystem sind die Aufnahmen und Spannfutter einzeln zu bestellen.

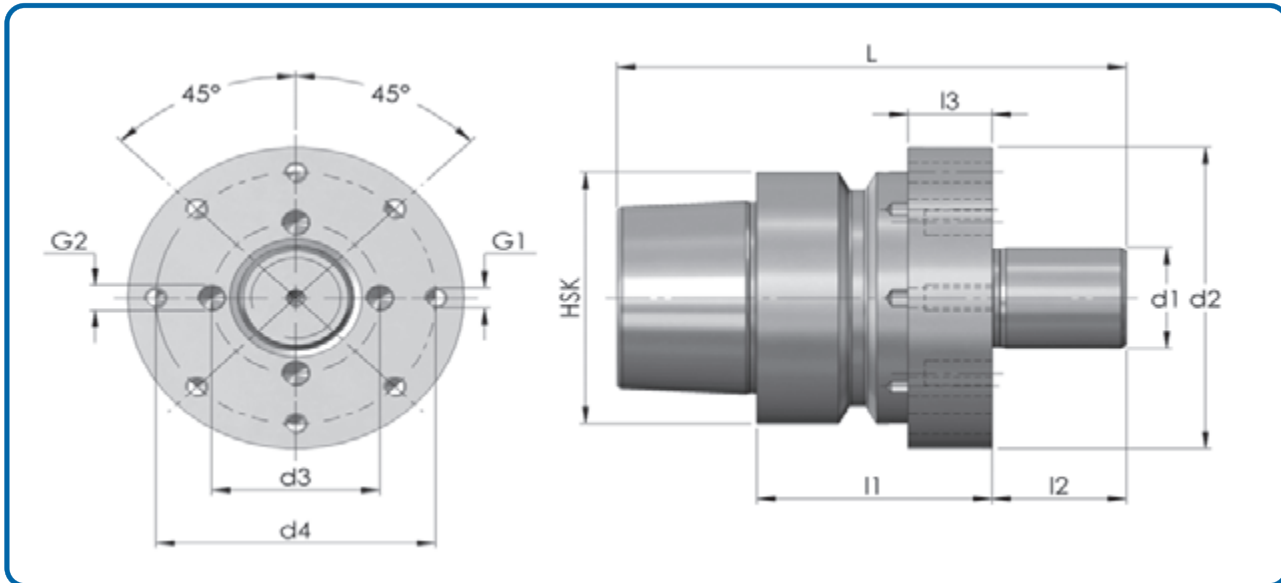
# HSK-E63 Schleifdorne – Sonder mit Kühlmittel-Nuten



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub> (h6)	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> (±0,1)	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
5003-1157.00	HSK-E63	20	48	32	100	15	147
5003-1158.00		20	48	36	100	16	148
5003-1159.00		20	48	36	118	14	164

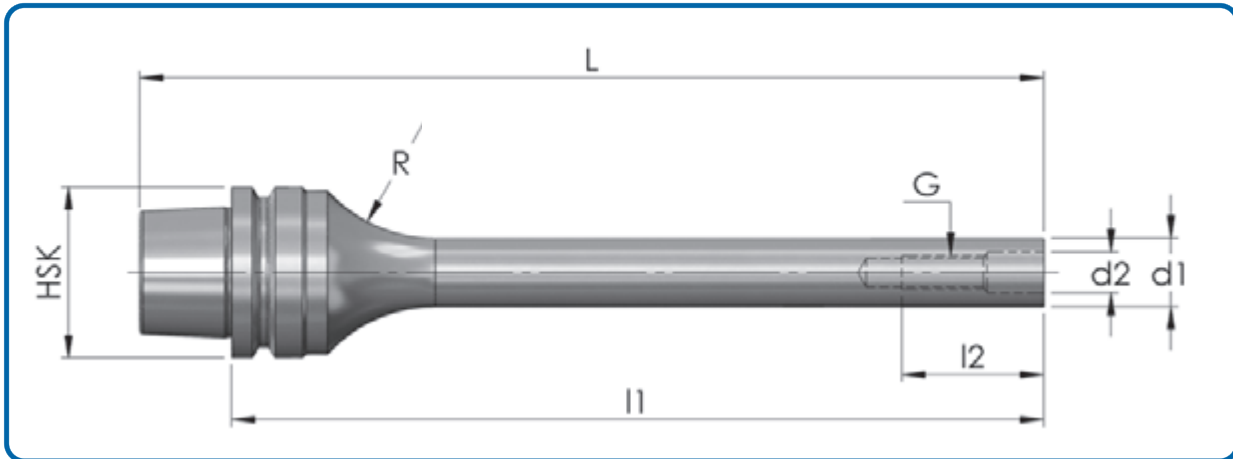
# HSK-E Schleifscheibenaufnahmen – Sonder

für Werkzeugschleifmaschinen System Haas



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>
5003-1150.00	HSK-E50	20	60	30	50	42	24	15	91	M4	M5
5003-1151.00		20	60	30	50	62	24	15	111	M4	M5
5003-1152.00		45	108	55	98	50	28	15	78	M4	M5
5003-1153.00		51	108	61	98	50	28	15	78	M4	M5
5003-1157.00	HSK-E63	20	53	32	--	100	15	74	147	M6	M6
5003-1158.00		20	53	36	--	100	16	74	148	M6	M6
5003-1159.00		20	53	36	--	100	14	92	164	M6	M6

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage



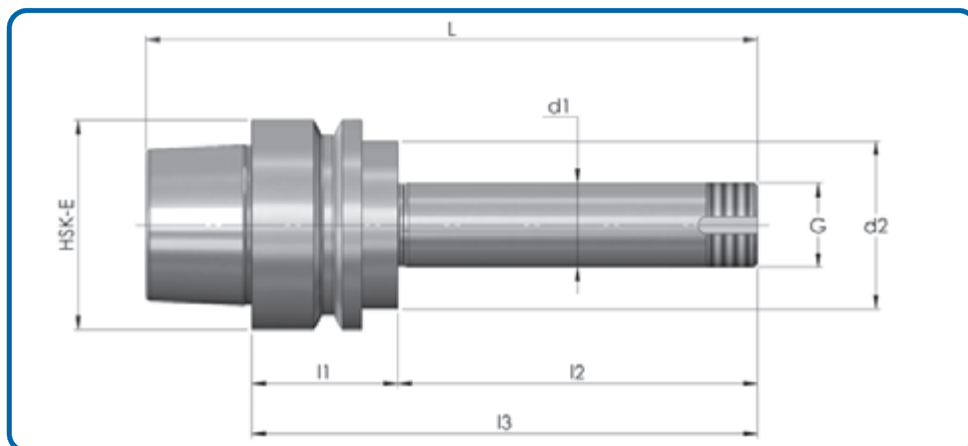
## Ausführung: Schwingungsgedämpft

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	L	R	
5003-1083.00	HSK-E25	6	--	M3	77	10	90	20	
KW38363		6,7	4	M4	60	12	73	20	
KW38364		9,7	6	M5	61	25	74	20	
5003-1085.00		10	6	M5	119	20	129	20	
KW38365		11,7	6	M5	60	25	73	20	
5003-1084.00		12	6	M5	100	20	113	20	
5003-1285.00		12	6,5	M6	31	16	44	20	
5003-1264.00	HSK-E40	10,7	6	M5	80	13	100	15	

## Ausführung: Nitrierstahl / Dämpfung

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	L	R	
KW38367	HSK-E25	6,7	4	M4	49	12	62	20	
KW38366		9,7	6	M5	45	25	58	20	
KW38369		11,7	6	M5	60	25	73	20	
KW38370		11,7	6	M5	75	25	88	20	
KW38368		15,7	9	M8	57	25	70	20	
KW38372		15,7	9	M8	77	25	90	20	
KW38371		19,7	13	M12	64	30	77	20	
KW38373		19,7	13	M12	74	30	87	20	
KW38374		23,7	13	M12	77	30	90	20	

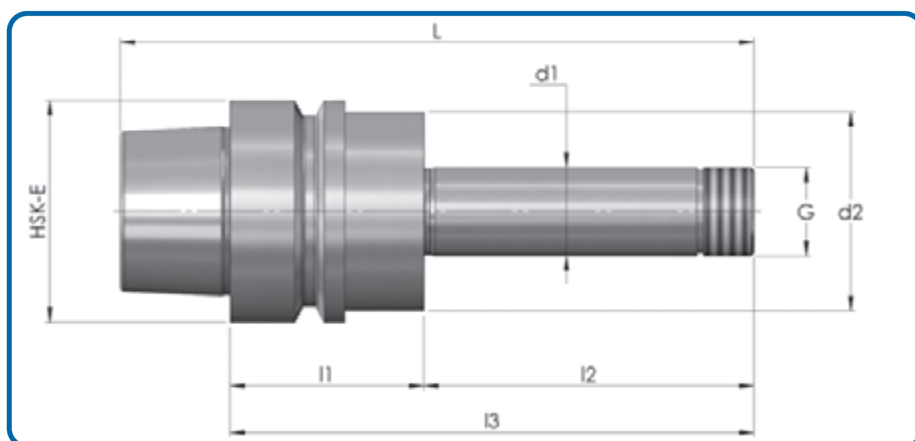
## HSK-E50 Schleifscheibenaufnahme mit Längsnuten im Zapfen



\* ohne Kühlmittelrohrgewinde

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L
5003-809.00	HSK-E50	20	35	M 20x1	28	27	55	80
5003-808.00		20	35	M 20x1	28	57	85	110
5003-1287.00		20	35	M 20x1	38	48	86	111
5003-1454.00*		20	35	M 20x1	27	55	82	107
5003-1203.00*		20	35	M 20x1	27	85	112	137
5003-1416.00		20	40	M 20x1	34,5	85	119,5	144,5
5003-1131.00*		20	50	M 20x1	42	40	82	107
5003-1453.00*	20	50	M 20x1	42	60	102	127	
5003-1068.00	HSK-C/E50 ähnl. HSK-C50	20	50	M 20x1	58	48	106	131
5003-171.00		20	40	M 20x1	34	38	72,5	97,5
5003-170.00		20	40	M 20x1	34,5	65	99,5	124,5
5003-169.00		20	40	M 20x1	34,5	85	119,5	144,5

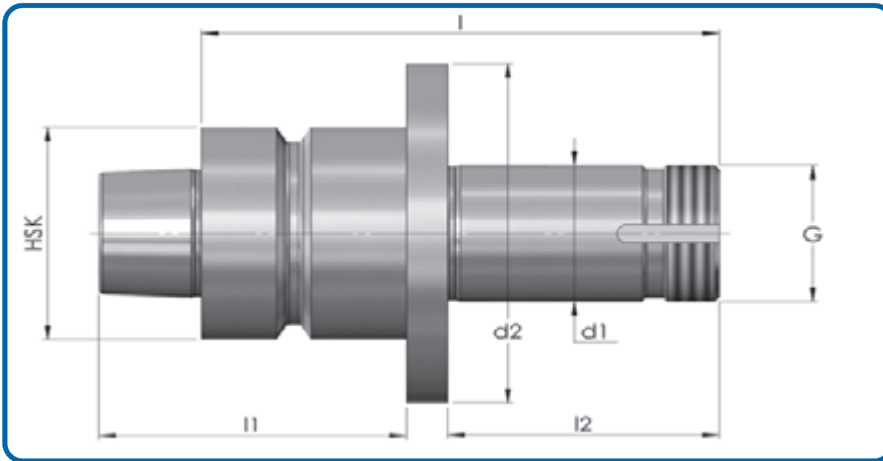
## HSK-E50 Schleifscheibenaufnahme ohne Längsnuten im Zapfen



\* ohne Kühlmittelrohrgewinde

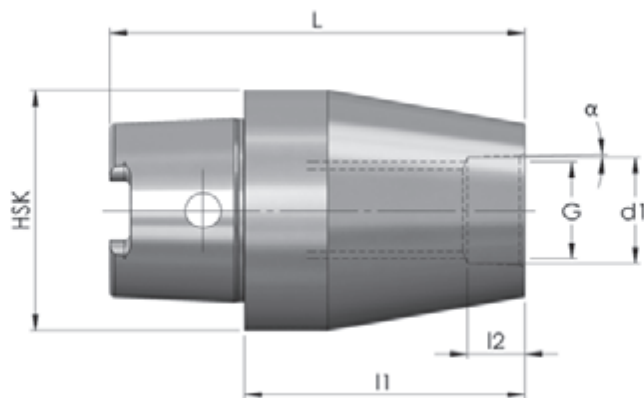
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L
5003-1073.00	HSK-E50	20	45	M 20x1	50	35	85	110
5003-901.00*		20	50	M 20x1,5	26	75	101	126
5003-1074.00		20	45	M 20x1	44	75	109	114
5003-902.00*		20	50	M 20x1,5	26	100	126	151
5003-587.00*		20	50	M 20x1	50	60	110	135
5003-586.00*		20	50	M 20x1	50	100	150	175
5003-781.00	HSK-E63	20	34	M 16x1	49	55	104	136
5003-782.00		20	34	M 16x1	49	70	119	151
5003-783.00		20	34	M 16x1	49	80	129	161
5003-1829.00		22	60	M 20x1,5	46	75	106	153



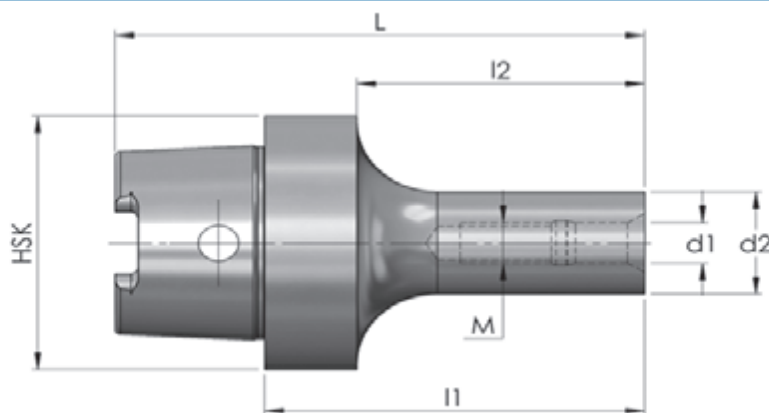


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
5003-773.00	HSK-F50	32	80	M32x1,5	138	60	90
5003-774.00/-657.00		32	80	M32x1,5	101	60	53
5003-1297.00	HSK-C63	76	101	M50x1,5	151	122	51
5003-1298.00		76	101	M50x1,5	191	162	51
5003-1068.00		20	60	M50x1,5	131	35	48

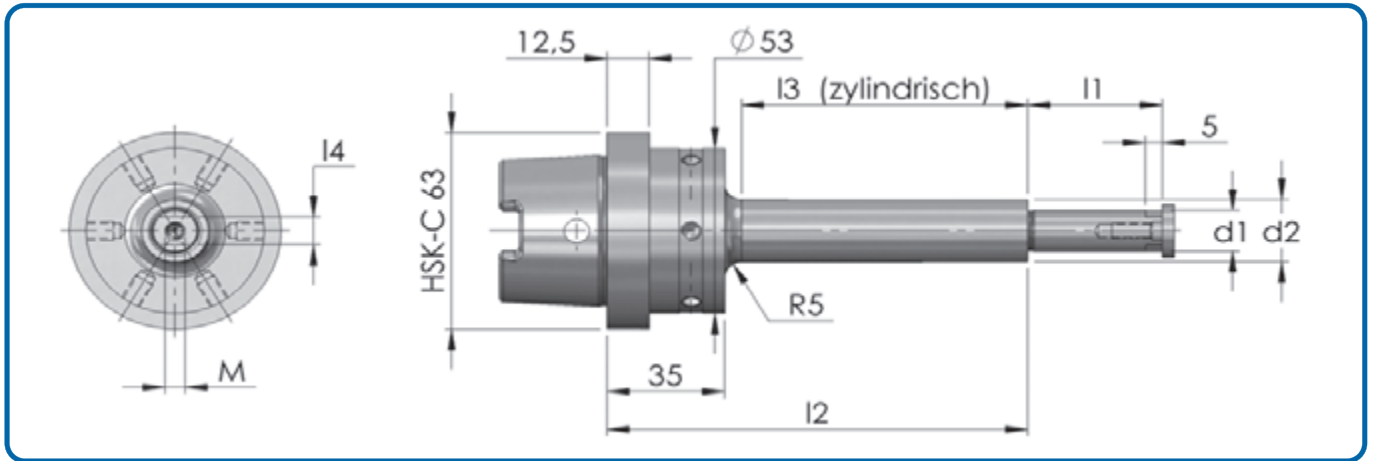
Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	α	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L
5003- 880.00	HSK-C25	11	1°26'	M10	27	5,5	40
5003- 879.00		13,3	1°26'	M12x1	27	5,5	40
5003- 876.00	HSK-C40	13,3	1°26'	M12x1	28	5,5	48
5003- 878.00		18,4	1°26'	M14	35	7,5	55
5003- 877.00		36	-	M36x2	110	51	130
5003-1215.00	HSK-C63	13,3	1°26'	M12x1	36	5,5	68
5003- 882.00		18,4	1°26'	M14	36	7,5	68
5003- 881.00		36	-	M36x2	110	51	142



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L
5003- 874.00	HSK-C25	4	10	M 4	33	25	46
5003- 873.00		4	7,5	M 4	38	30	51
5003- 899.00		6,2	12	M 6	38	25	51
5003- 872.00		6,5	9,5	M 6	48	40	61
5003-1072.00		6,5	14	M 6	33	25	33
5003- 875.00	HSK-C40	10	17	M 8	50	40	70
5003- 884.00		10	17	M 8	67	55	70
5003-1647.00	HSK-C50	4,5	10	M 4	70	50	95
5003-1648.00		6,5	15	M 6	40	20	65
5003-1649.00		6,5	15	M 6	90	70	115
5003-1650.00		8,5	20	M 8	70	50	95
5003-1651.00		10,5	25	M10	80	60	105
5003-1652.00	10,5	25	M10	140	120	165	
5003- 166.00	HSK-C63	10	23	M10	105	92,5	137
5003- 168.00		12	28	M12	135	122,5	167
5003- 167.00		14	33	M12	175	162,5	207



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub> (h6)	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	M
5003-1142.00	HSK-C63	13	20	40	125	85	8,9	M5
5003-1143.00		13	20	40	210	170	8,9	M5
5003-1144.00		16	25	40	150	110	9,9	M6
5003-1145.00		16	25	40	230	190	9,9	M6
5003-1146.00		20	32	40	155	115	11,9	M8
5003-1147.00		20	32	40	205	165	11,9	M8
5003-1148.00		20	32	40	250	210	11,9	M8

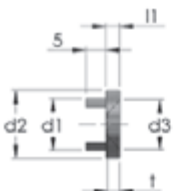
## Zubehörteile

### Spannelemente

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	t	l <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>
5009-484.00	13	20	12,5	3	3,5	9
5009-485.00	16	25	14,5	3,5	4	10
5009-486.00	20	32	19	4,5	5	12

### Distanzscheiben

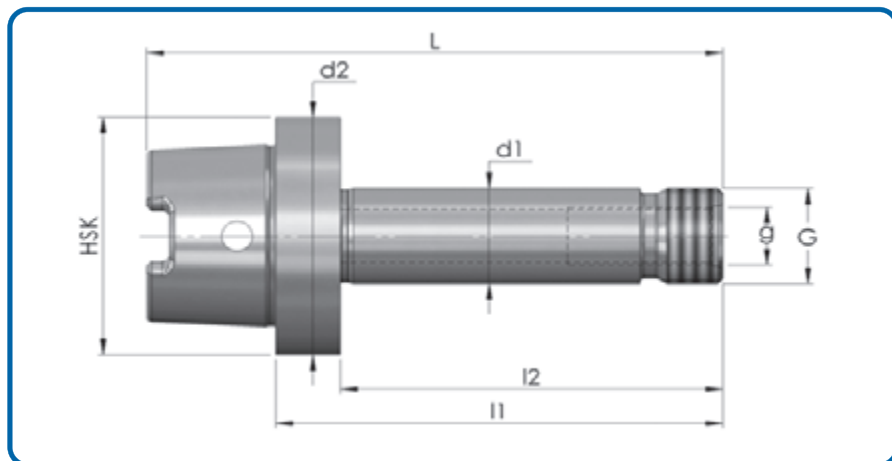
Breite (b)	Bestell-Nr. ø13 x ø20	Bestell-Nr. ø16 x ø25	Bestell-Nr. ø20 x ø32
1 mm	5009-487.01	5009-488.01	5009-489.01
2 mm	5009-487.02	5009-488.02	5009-489.02
3 mm	5009-487.03	5009-488.03	5009-489.03
6 mm	5009-487.04	5009-488.04	5009-489.04
10 mm	5009-487.05	5009-488.05	5009-489.05
15 mm	5009-487.06	5009-488.06	5009-489.06
Set (alle 6 Abmessungen)	5009-487.00	5009-488.00	5009-489.00



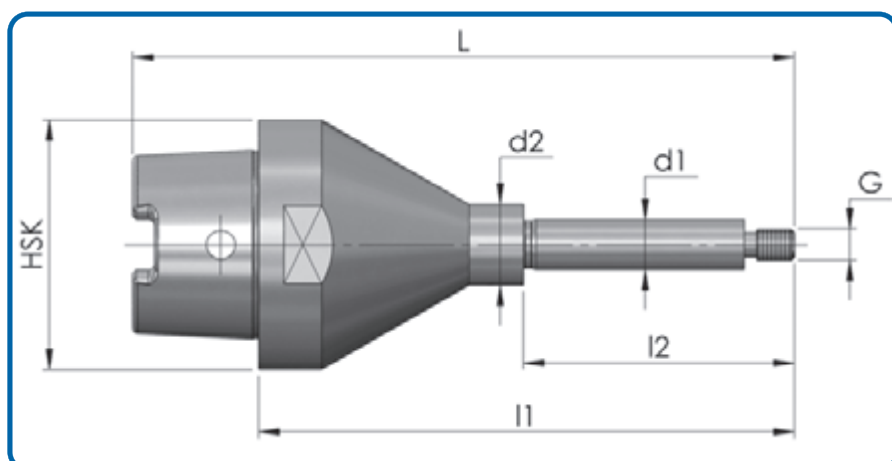
Zum Spannen wird eine Senkschraube DIN 7991 benötigt!

## HSK-C Schleifscheibenaufnahme – Sonder

weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage



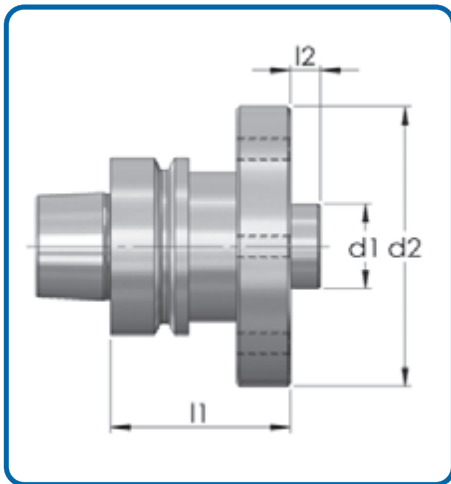
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L	g
5003-989.00	HSK-C50	20	50	M 20x1,5	86,5	74	111,5	M12 x 1



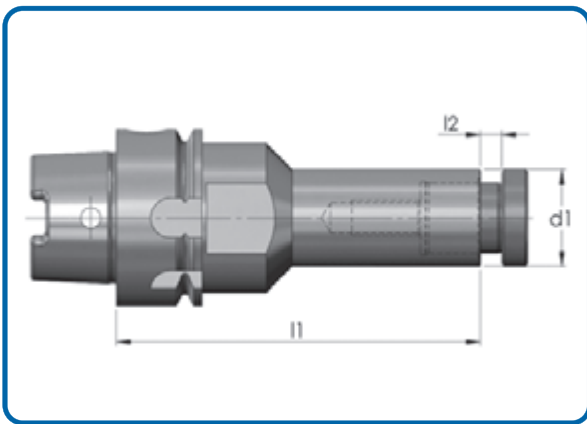
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	G	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L
5003- 724.00	HSK-C36/46	20	46	M 20x1	62	45	78
5003- 723.00		20	46	M 20x1	97	80	113
5003- 654.00	HSK-C40	8	13	M 8x1	60	30	80
5003- 847.00		8	13	M 5	85	43	105
5003- 655.00		12	16	M 12x1	60	20	80
5003- 958.00		13	22	M 8	89	45	109
5003- 893.00		16	28	M 10	89	45	109
5003- 1082.00		16	25	M 10	99	56	119
5003- 843.00	HSK-C50	12	32	M 10x1	58	28	83
5003- 736.00	HSK-C63	10	16	M 10x 1	149	33	181
5003- 720.00		20	25	M 16x1	150	92	182

# Sägeblattaufnahmeorne

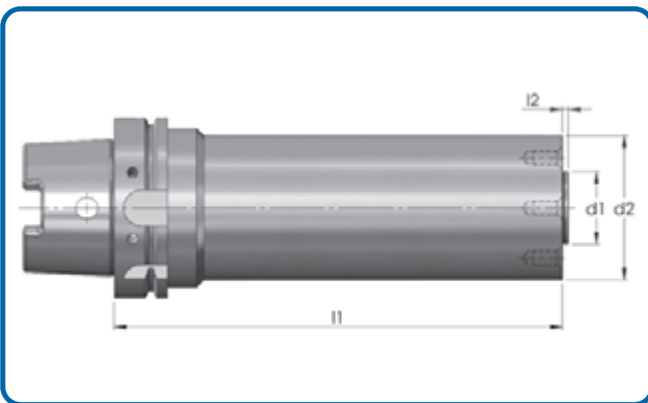
nach Kundenvorgabe



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cone	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
5003-2541.00	HSK-A63	30	160	60	2
5003-1930.00		50	180	86,5	3,5
5003-2199.00	HSK-A80	40	250	80	2,5
5003-1929.00		40	250	80	3
5003-1697.00	HSK-A100	40	120	399	10
5003-2353.00	HSK-F63	30	90	120	2,5
5003-2636.00		30	100	60	10

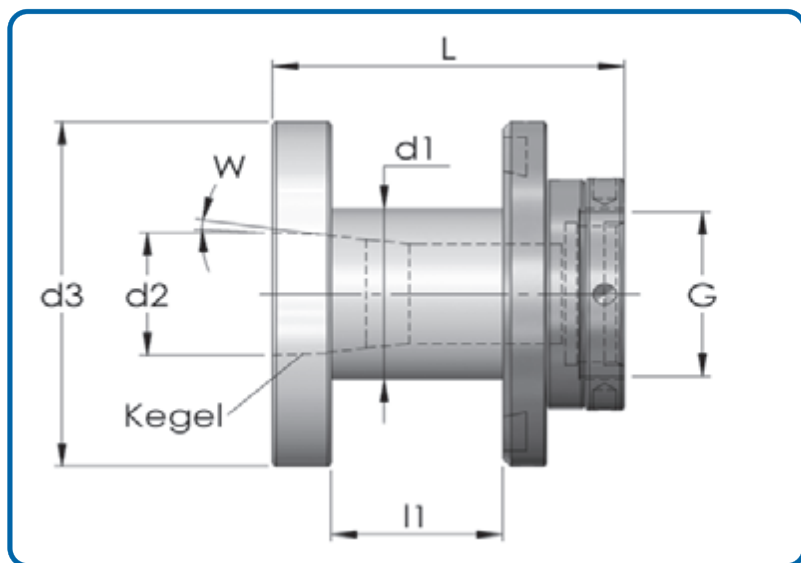


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cone	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
5003-2131.00	HSK-A40	22		85	3-8
5003-2132.00	HSK-A50	22		85	3-8
5003-2306.00	HSK-E40	22		85	3-8

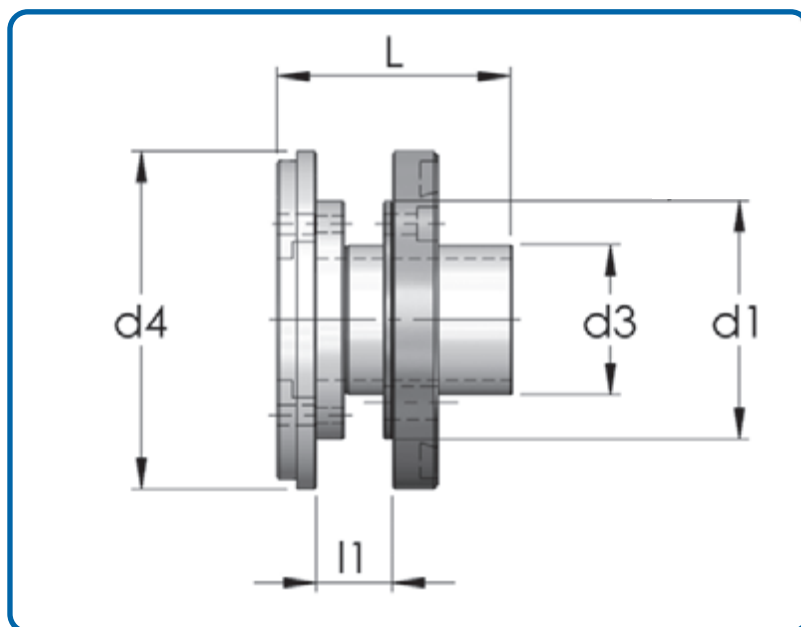


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cone	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
5003-2607.00	HSK-A63	15	40	130	2,5
5003-2620.00	HSK-A100	22	60	60	3,2
5003-2372.00		30	80	195	7
5003-2621.00		40	80	195	3,2
5003-2622.00		40	80	245	3,2
5003-2168.00		40	80	295	3,2
5003-2519.00		40	80	365	3,2
5003-2572.00		116	120	139	16
5003-2571.00		116	120	189	16

# Hydro-Dehndornflansche mit Spannring für Schleifscheiben



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	w	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	G	l <sub>1</sub>	L
4003-112.00	1:5,715	5°	36	36	101	M50x1,5-LH	min. 42,5	90
4003-028.00	1:6	4°45'50"	58	58	120	M75x1,5-LH	min. 47	85



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	L
4003-087.00	127	65	80	180	min. 20	120



**Art.-Nr. 4008-013.00**

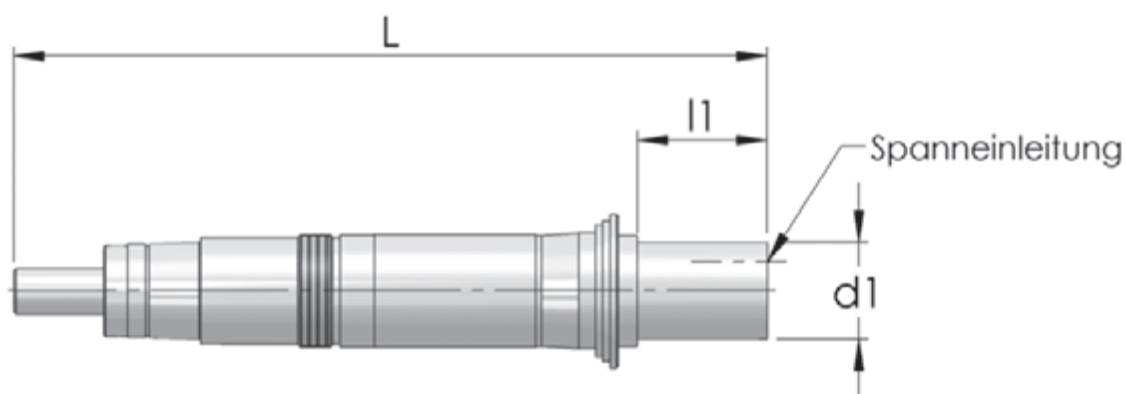
**ø79 x ø52 x 209,5**

**weitere Abmessungen zum Beispiel:**

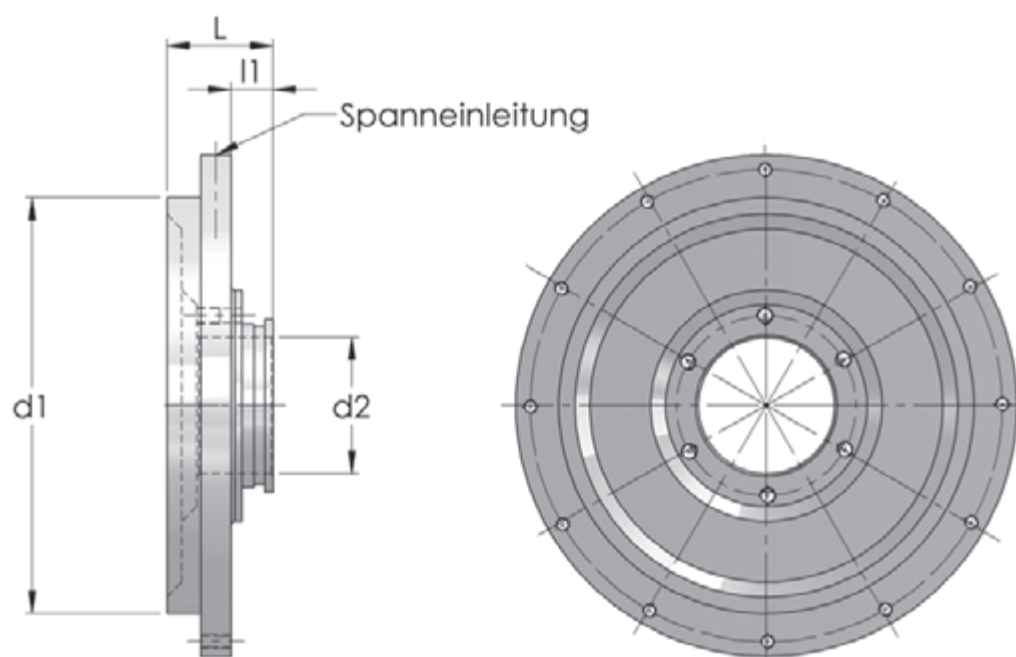
**Art.-Nr. 4008-014.00**

**ø79 x ø63 x 214,5**

## Beispiele: Dehndorn-Spindel und Flansche für Schleifscheiben, weitere Systeme auf Anfrage



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	L	
4008-001.00	52	71	412	
4008-002.00	80	90	568	



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	L	
4003-008.00	99,9	203,7	25	78	
4003-050.00	99,9	304,9	25	78	





HSK-A100 x  $\varnothing$  10 x  $\varnothing$  23 x 260  
Art.-Nr. 4004-422.00

„Rank und schlank“



SK-40 x  $\varnothing$  25 x  $\varnothing$  32 x 190  
Art.-Nr. 4004-608.00

## Aufsteckfräserdorne-Dehndorn



BT40 x  $\varnothing$  32 x 100 AD + B  
Art.-Nr. 39.02.045. -S-

Dehndorne zur Zentrierung /  
Rundlauf-Steigerung,  
Dämpfung somit sehr gute  
Oberfläche und Standzeiterhöhung  
bei PKD Schneiden!



## HSK-63 Hydro-Dehndorn



$\varnothing$  22 als Aufsteckfräserdorn  
HSK-C63 x  $\varnothing$  22 x 31 x 62,5  
Art.-Nr. 4003-089.00

## HSK-63 Hydro-Dehndorn



HSK-A63 x  $\varnothing$  20 x 34 x 160  
Art.-Nr. 4003-131.00

## HSK-C25 Hydro-Dehndorn



HSK-C25 x  $\varnothing$  6,5 x 12 x 35  
= Art.-Nr. 4003-105.00

HSK-C25 x  $\varnothing$  0,8 x 12 x 35  
= Art.-Nr. 4003-106.00

HSK-C25 x  $\varnothing$  10,0 x 12 x 35  
= Art.-Nr. 4003-110.00

zum Spannen von Schleifscheiben

## HSK-C25 Hydro-Dehndorn



**Hydro-Spindel mit Reduziereinsätzen  
automat. Druckbeaufschlagung durch  
Zugstange!**

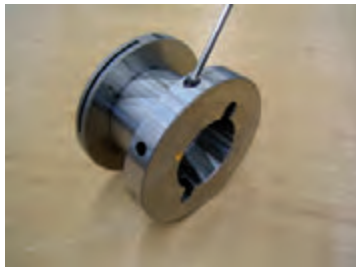
ø 32 x ø 16 x 66  
Art.-Nr. 4009-615.00

ø 32 x ø 100 x 516  
Art.-Nr. 4008-007.00



**Hydro-Dehndorn-  
Flansch mit Kegel 1:6**

Art.-Nr. 4003-028.00 mit



**Hydro-Dehndorn-Flansch**

ø 101 x Kegel 5° x ø 51 x M50 x 1,5 x 93  
Art.-Nr. 4003-1128.00



**Hydro-Dehndorn-Flansch auf Spindel  
montiert!!!!**

ø 368 x ø 304,9 x 78  
Art.-Nr. 4003-008.00



**Zur Zentrierung von  
CBN-Schleifscheiben**

Hydroflansch ø 304



**Hydro-Dehndorn**

SK40 DIN 2080  
SK40 x ø 27 x 500  
Art.-Nr. 4003-  
103.00

SK40 x ø 22 x 500  
Art.-Nr. 4003-



**Dehndorn -  
Spindeln**

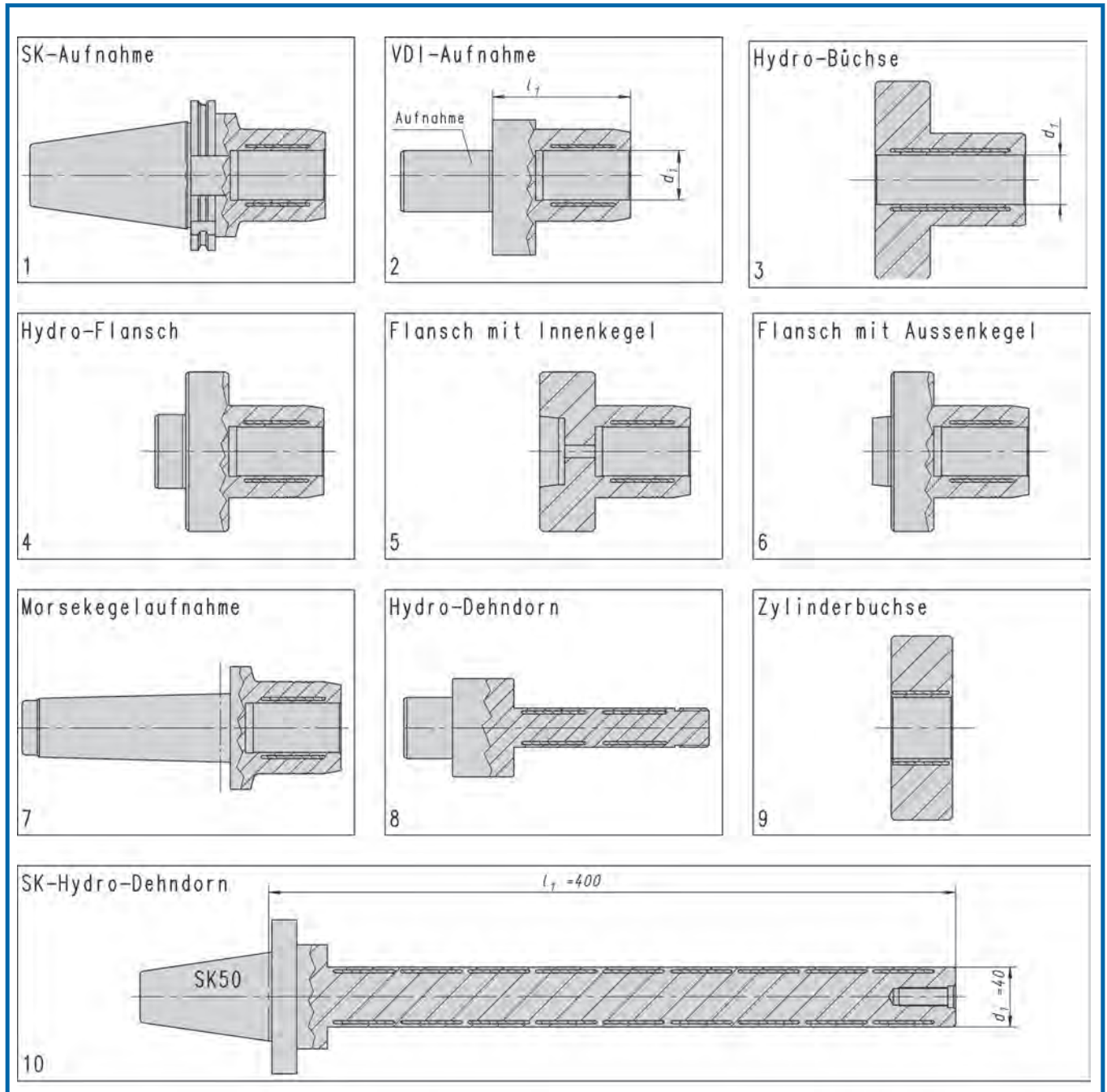
zyl. Hydro-Dehndorn ø 20  
ø25 x ø 49 x ø 20 x M18 x 140 mm

**Spannlänge ø 70 x 490 mm  
Besonderheit 2-fache Spanneinleitung stirnseitig  
links/rechts - Spanneinleitung**

**Zum Spannen von Hohlkörpern / Pinolen**



## Beispiele für Sonderteile



Ihre Anfrage: Beispiel: Nr. 3  
 Kegel/Aufnahme:  $\pm 110$  mm  
 Durchmesser  $d_1$ :  $\pm 25$  mm  
 Länge  $l_1$ : 80 mm







## DEUTSCH

---

1. Mit diesem Katalog Nr. 0150314 wird die seitherige Ausgabe ungültig.
2. Am Inhalt und der Gestaltung dieses Kataloges behalten wir uns alle Rechte vor. Nachahmungen jeglicher Art sind nicht gestattet.
3. Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit.
4. Technische Änderungen behalten wir uns vor.
5. Bildliche Darstellungen sind unverbindlich.

## ENGLISH

---

1. This catalogue Nr. 0150314 supercedes our former edition.
2. We reserve all rights with reference to the content and the layout of this catalogue. Copying is not allowed.
3. Only our terms and conditions are valid.
4. We reserve the right to make technical alterations.
5. Pictorial illustrations are not binding.

### **Katalognotiz**

Dieser Katalog, seine grafische Gestaltung und das verwendete Artikelnummernsystem sind urheberrechtlich geschützt. Der Katalog wird unseren Kunden kostenlos zur Verfügung gestellt, er ist jedoch unser jederzeit rückforderbares Eigentum.

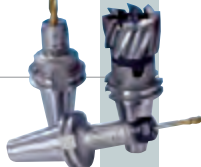
Nachdruck und jede Art von Vervielfältigung – auch auszugsweise – ist nur zulässig mit schriftlicher Genehmigung der Firma

GEWEFA GmbH & Co., Präz.-Werkzeugfabrik, Josef-Mayer-Str. 50, 72393 Burladingen

DIN 69893 HSK



DIN 69871 SK / GEWEFA + Plananlage



MAS-BT / GEWEFA + Face Contact



Hydrodehn-Spannfutter, Dehndorne, RadAx®, SECURLOK®, HYDROPIN®



InduTerm® Schrumpffutter



Kurzbohrfutter  
GEWEFA-GTE®



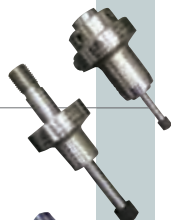
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter  
Synchrofutter, Gewefa-synchro®



Werkzeugsysteme  
Geweflex® Gewefix®



Gewefa Grindtec®



Spindel/Sonderwerkzeuge



GEWEFA  
Fertigungs - Programm



GEWEFA-GrindTec®

WERKZEUGSCHLEIFEN

GEWEFA® GERMANY

Josef C. Pfister GmbH & Co.KG  
Präzisions-Werkzeugfabrik  
Postfach 236, D-72387 Burladingen  
Josef-Mayer-Str. 50,  
D-72393 Burladingen

Tel.: +49 (0) 7475 893 0  
Fax: +49 (0) 7475 893 90  
E-mail: [info@gewefa.de](mailto:info@gewefa.de)  
Internet: [www.gewefa.de](http://www.gewefa.de)

GEWEFA® UK LTD.

Edinburgh Way,  
Leafield Industrial Estate,  
Corsham, Wiltshire SN 13 9XZ, UK

Tel.: +44 1225 811666  
Fax: +44 1225 811388  
E-mail: [sales@gewefa.co.uk](mailto:sales@gewefa.co.uk)  
Website: [www.gewefa.co.uk](http://www.gewefa.co.uk)

GEWEFA® USA

1000 N. Opdyke Road,  
Suite F,  
Auburn Hills, MI 48326  
Tel.: +1 248 377 8170  
Fax: +1 248 377 3177  
E-mail: [gmitchell@gewefa-usa.com](mailto:gmitchell@gewefa-usa.com)  
Website: [www.gewefa-usa.com](http://www.gewefa-usa.com)