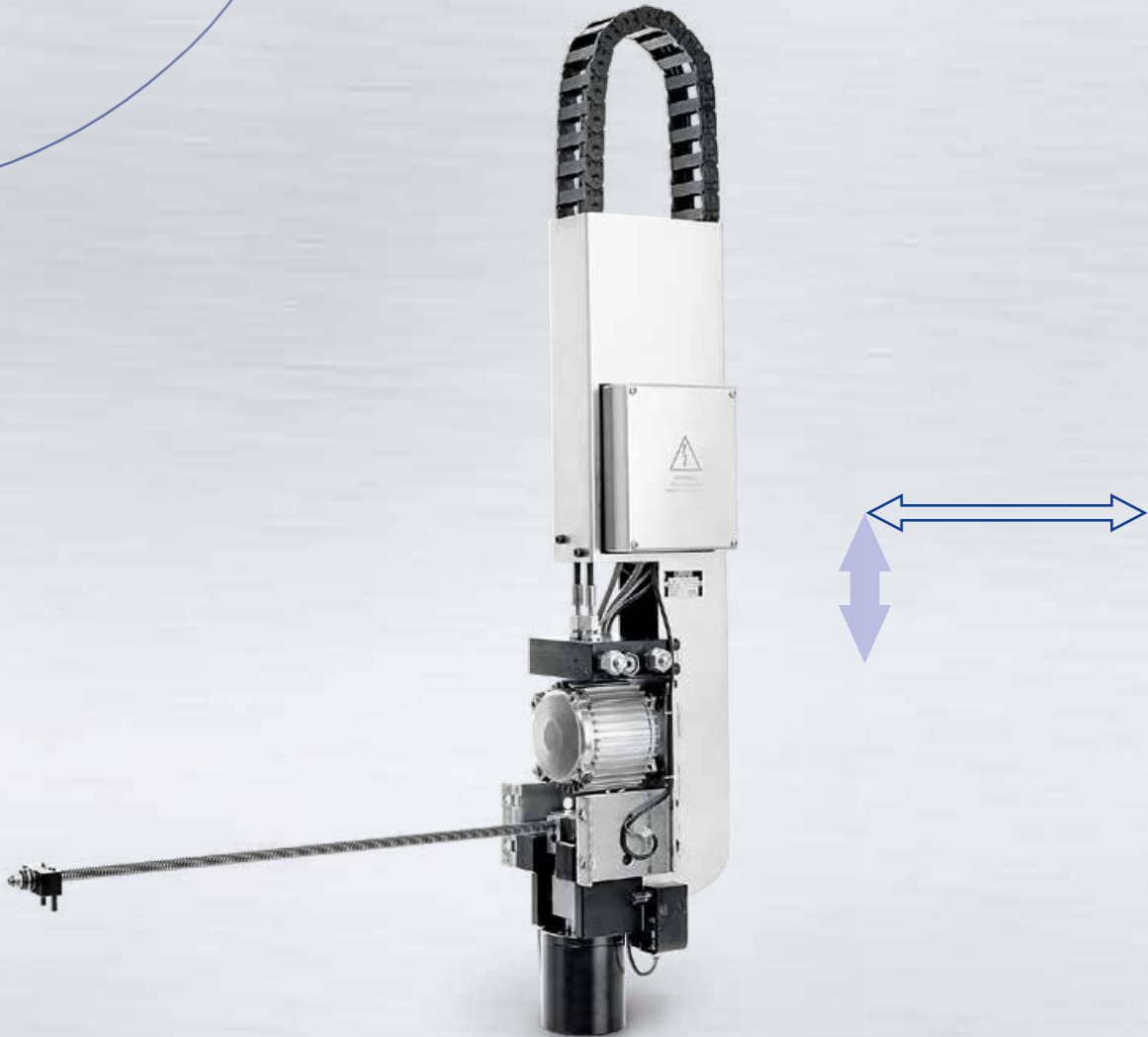




Automatisch verfahrbare Spannsysteme | Self-travelling clamping systems

BKZ...D/PSV, BKZ...D/PSV/AS-i



Anwendung

Das hydraulische Schnellspannsystem BKZ...D/PSV ist zum Spannen von unterschiedlich breiten Werkzeugen an Pressenstößeln ausgelegt.

Konstruktionsmerkmale

Der Spannantrieb bewegt sich automatisch in der T-Nut des Pressenstößels zwischen Parkstellung und dem jeweiligen Werkzeug. Aufgrund des langen Spannhubes des doppelt wirkenden Zylinders kann das Spannelement unterschiedliche Spannrandhöhen spannen. Der Spanndruck beträgt maximal 400 bar.

Alternativ steht die busgesteuerte Version BKZ...D/PSV/AS-i mit AS-Interface zur Verfügung.

Application

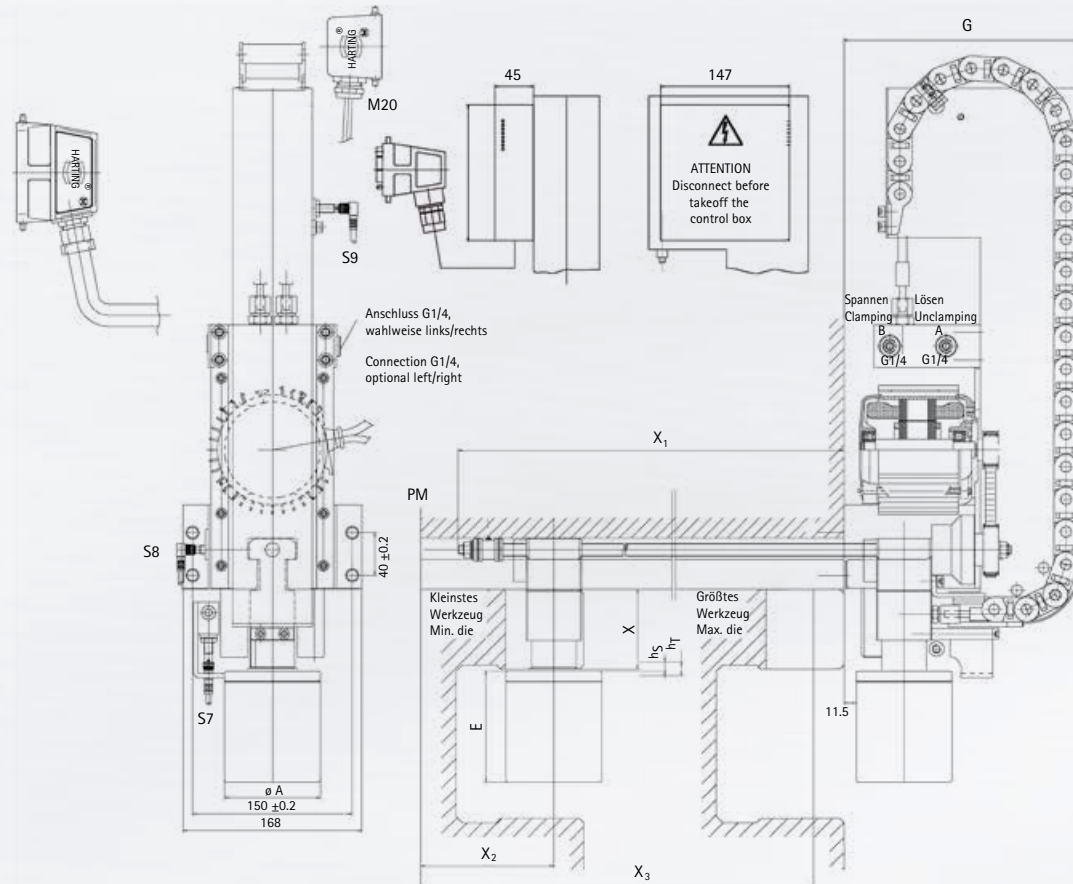
The hydraulic die clamping system BKZ...D/PSV is designed for clamping dies of different widths on press slides.

Design features

The clamping actuator moves automatically into the T-slot of the press slide between the parking position and the respective die. The clamping element can clamp different clamping rim heights due to the long clamping stroke of the double acting cylinder. Hydraulic pressure is at a maximum 400 bar.

The bus controlled version BKZ...D/PSV/AS-i with AS-Interface is available as an alternative.

BKZ...D/PSV/AS-i



- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| Näherungsschalter | Proximity switch |
| S7 Werkzeug erreicht | S7 Die contacted |
| S8 Parkstellung | S8 Parking position |
| S9 Max. Verschiebeweg | S9 Max. travel stroke |

Maße | Dimensions

TYP TYPE	P bar	A	E max.	G	h _S	h _T
BKZ 100 D/PSV/AS-i	245	100	105	221,5	25	27
BKZ 100 D/PSV/AS-i	400	90	105	221,5	25	27
BKZ 100 D/PSV/AS-i	245	105	85	268,5	10	12
BKZ 100 D/PSV/AS-i	400	90	85	268,5	10	12

Technische Daten | Technical data

TYP TYPE	F _S kN	P bar	PSV v mm/s	PSV l A	PSV P kW	% ED s/min.	U V	f Hz
BKZ 100 D/PSV/AS-i	100	245	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100 D/PSV/AS-i	100	400	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100 D/PSV/AS-i	100	245	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100 D/PSV/AS-i	100	400	115	0,41	0,09	15	400	50