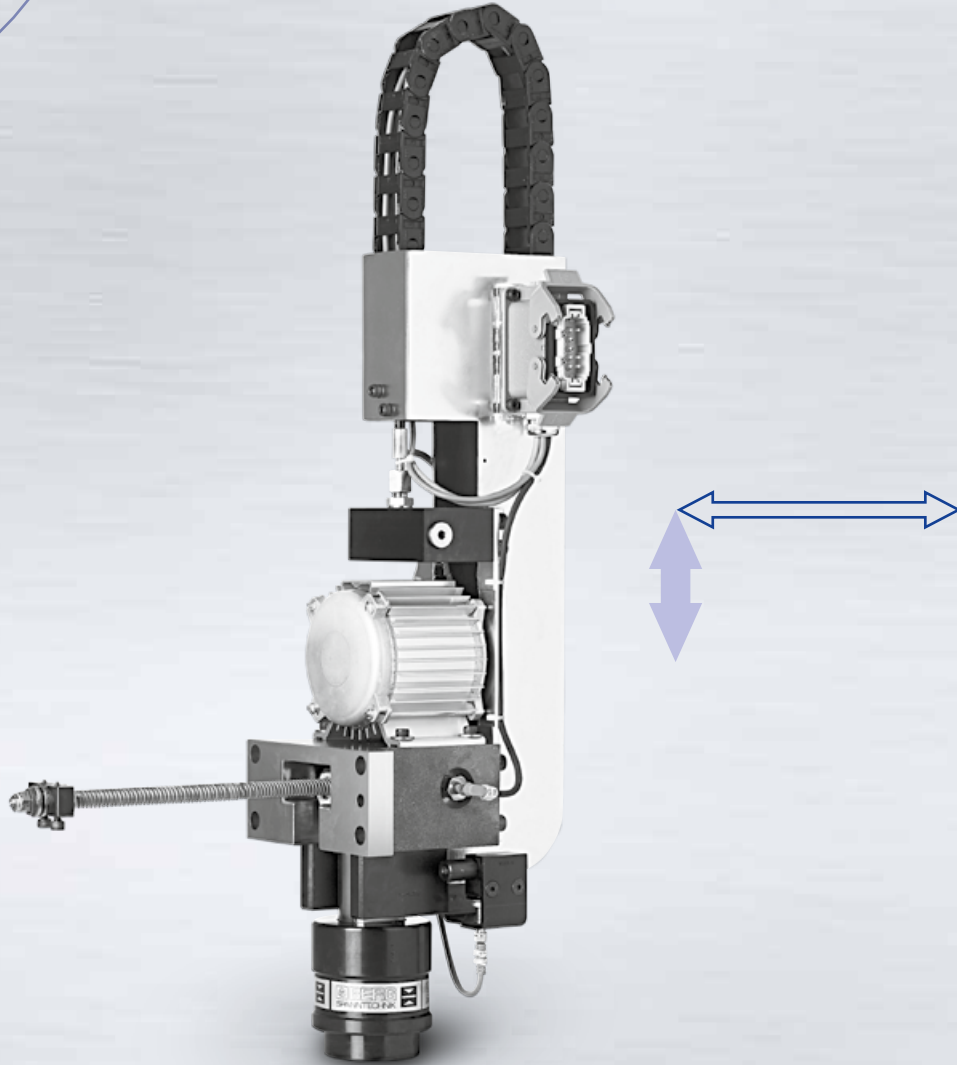




Automatisch verfahrbare Spannsysteme | Self-travelling clamping systems

BKZ.../PSV, BKZ.../PSV/AS-i



Anwendung

Das hydraulische Schnellspannsystem BKZ.../PSV ist zum Spannen von unterschiedlich breiten Werkzeugen an Pressenstößeln ausgelegt.

Konstruktionsmerkmale

Der Spannantrieb bewegt sich automatisch in der T-Nut des Pressenstößels zwischen Parkstellung und dem jeweiligen Werkzeug. Der Spanndruck beträgt maximal 400 bar.

Alternativ steht die busgesteuerte Version BKZ.../PSV/AS-i mit AS-Interface zur Verfügung.

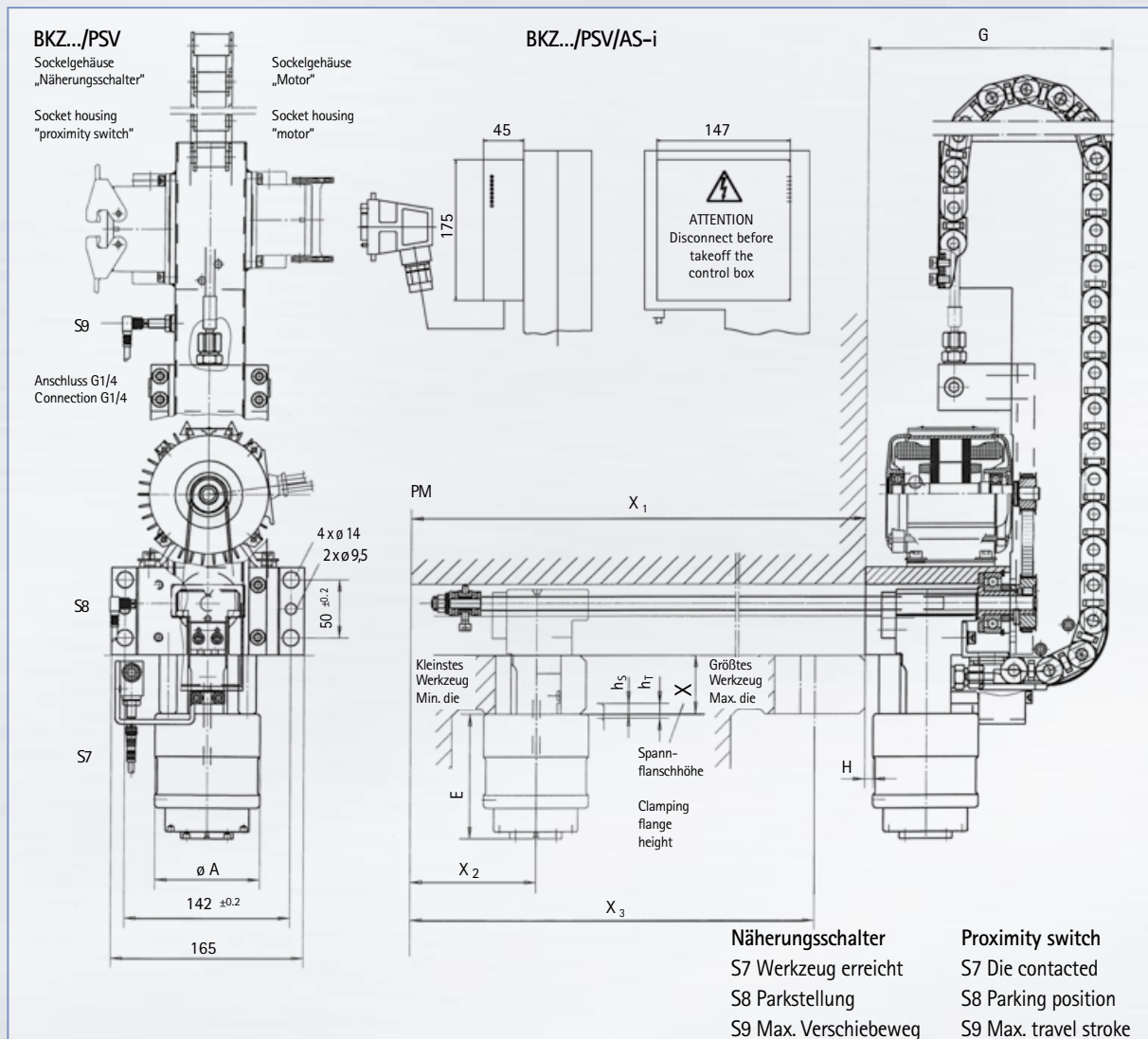
Application

The hydraulic die clamping system BKZ.../PSV is designed for clamping dies of various widths on press slides.

Design features

The clamping actuator moves automatically in the T-slot of the press slide between the parking position and the respective die. Hydraulic pressure is at a maximum 400 bar.

The bus controlled version BKZ.../PSV/AS-i with AS-Interface is available as an alternative.



Maße | Dimensions

TYP TYPE	P bar	A	E max.	G	H	h_s	h_t
BKZ 100/PSV/AS-i	245	100	70	235	20	6	8,0
BKZ 100/PSV/AS-i	245	100	85	235	20	6	8,0
BKZ 100/PSV/AS-i	400	90	85	235	25	6	8,0
BKZ 100/PSV/AS-i	245	100	108	235	20	10	12,5
BKZ 100/PSV/AS-i	400	90	108	235	25	10	12,5

Technische Daten | Technical data

TYP TYPE	F_s kN	P bar	PSV v mm/s	PSV I A	PSV P kW	% ED s/min.	U V	f Hz
BKZ 100/PSV/AS-i	100	245	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100/PSV/AS-i	100	245	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100/PSV/AS-i	100	400	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100/PSV/AS-i	100	245	115	0,41	0,09	15	400	50
BKZ 100/PSV/AS-i	100	400	115	0,41	0,09	15	400	50